



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение масел, смазок и охлаждающих жидкостей для автотракторной техники АО «Водоканал»

1. Предмет закупки.

Смазочные материалы для автомобилей, спецтехники и тракторов (далее – Продукция).

2. Технические, качественные, количественные, характеристики поставляемой Продукции

Таблица № 1.

№ п/п	Наименование товара	Функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики поставляемого товара			Ед. изм.	Количество
		Показатель (характеристика товара) ГОСТ		Требования Заказчика		
				Значения показателя		
1.	Масло моторное всесезонное полусинтетическое для бензиновых двигателей 10W40	1.1	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с,	94.5	л	410
		1.2	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не ниже	14.3		
		1.3	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	232		
		1.4	Температура застывания, °C, не выше	-39		
		1.5	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	9		
		1.6	Индекс вязкости, не менее	156		
		1.7	Плотность при 20°C, кг/м ³	870-873		
		1.8	Индекс API	SL/CF		
		1.9	Класс вязкости по SAE	10W40		
		1.10	Объем в упаковке*, л	5		
		1.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		1.12	Соответствие ГОСТ 17479.1-2015	Да		
		1.13	Страна производитель товара	Россия		
2.	Масло моторное всесезонное синтетическое для бензиновых двигателей 5W40	2.1	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с, не ниже	100.5	л	40
		2.2	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с	15.4		
		2.3	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	236		
		2.4	Температура застывания, °C, не выше	-42		
		2.5	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	11.2		
		2.6	Индекс вязкости, не менее	172		
		2.7	Плотность при 20°C, кг/м ³	875-880		
		2.8	Индекс API	SN/CF		
		2.9	Класс вязкости по SAE	5W40		
		2.10	Объем в упаковке*, л	5		
		2.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		2.12	Соответствие ГОСТ 17479.1-2015	Да		
		2.13	Страна производитель товара			
3.	Масло моторное универсальное всесезонное для дизельных двигателей 10W40	3.1	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с	100	л	1230
		3.2	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не ниже	14.8		
		3.3	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	230		
		3.4	Температура застывания, °C, не выше	-37		
		3.5	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	11		
		3.6	Индекс вязкости, не менее	154		
		3.7	Плотность при 20°C, г/см ³	0,870-0,873		
		3.8	Индекс API	CI-4/SL		
		3.9	Класс вязкости по SAE	10W40		
		3.10	Объем в упаковке*, л	205		
		3.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		3.12	Соответствие ГОСТ 17479.1-2015	Да		
		3.13	Страна производитель товара	Россия		

4.	Масло моторное универсальное М8В	4.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не ниже	8.2	л	1230
		4.2	Температура возгорания в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	234		
		4.3	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-27		
		4.4	Индекс вязкости, не менее	94		
		4.5	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	885-888		
		4.6	Индекс API	SD/CB		
		4.7	Объем в упаковке*, л	205		
		4.8	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		4.9	Соответствие ГОСТ 10541-78	Да		
		4.10	Страна производитель товара	Россия		
5.	Масло моторное М10ДМ	5.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не менее	15	л	2050
		5.2	Температура возгорания в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	251		
		5.3	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-16		
		5.4	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	9.2		
		5.5	Индекс вязкости, не менее	92		
		5.6	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	890-897		
		5.7	Индекс API	CD		
		5.8	Объем в упаковке*, л	205		
		5.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		5.10	Соответствие ГОСТ 8581-78	Да		
		5.11	Страна производитель товара	Россия		
6.	Масло индустриальное с улучшенными противоскачковыми и деэмульгирующими свойствами (Gazpromneft Slide Way-68 или эквивалент)	6.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не выше	8.5	л	80
		6.2	Кинематическая вязкость, 40°C , $\text{мм}^2/\text{с}$	68		
		6.3	Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более	0.5		
		6.4	Температура возгорания в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	249		
		6.5	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-23		
		6.6	Индекс вязкости, не менее	93		
		6.7	Плотность при 20°C , $\text{г}/\text{см}^3$	0,880-0,883		
		6.8	Класс вязкости ISO	68		
		6.9	Объем в упаковке*, л	205		
		6.10	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		6.11	Страна производитель товара	Россия		
7.	Высококачественная смазка для тяжелых условий эксплуатации (Shell Gadus S2 U460L 268 (или эквивалент))	7.1	Класс по NLGI	2	кг	108
		7.2	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не ниже	35		
		7.3	Кинематическая вязкость, $t=40^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$	460		
		7.4	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	300		
		7.5	Пенетрация при 20°C с перемешиванием, 10^{-1} мм	265-295		
		7.6	Объем в упаковке*, кг	18		
		7.7	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
8.	Масло трансмиссионное	8.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не выше	17.3	л	410
		8.2	Вязкость динамическая по Брукфилду при -12°C , $\text{мПа}\cdot\text{с}$, не выше	18000		
		8.3	Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	218		
		8.4	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-28		
		8.5	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	900-902		
		8.6	Трибологические характеристики при 20°C на ЧШМ: Индекс задира (I_z), Н Нагрузка сваривания (P_c), Н	584 4350		
		8.7	Индекс API	GL-5		
		8.8	Класс вязкости по SAE	80W90		
		8.9	Объем в упаковке*, л	205		
		8.10	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		8.11	Соответствие ГОСТ 23652-79	Да		
		8.12	Страна производитель товара	Россия		

9.	Масло трансмиссионное всесезонное (ТСП-15к)	9.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не выше	15.3	л	820
		9.2	Вязкость динамическая при -20°C , $\text{Па}\cdot\text{с}$, не выше	37		
		9.3	Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	237		
		9.4	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-28		
		9.5	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	890-892		
		9.6	Трибологические характеристики при 20°C на ЧШМ: индекс задира (I_z), Н нагрузка сваривания (P_c), Н диаметр износа (D_w), мм	539 3960 0.44		
		9.7	Индекс вязкости, не ниже	94		
		9.8	Индекс API	GL-3		
		9.9	Объем в упаковке*, л	205		
		9.10	Соответствие ГОСТ 23652-79	Да		
		9.11	Страна производитель товара	Россия		
10.	Масло гидравлическое всесезонное (МГ-15- В(с)) ВМГЗ	10.1	Кинематическая вязкость, $t=50^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не ниже	14	л	2050
		10.2	Вязкость динамическая, $\text{мПа}\cdot\text{с}$ при $t=-25^{\circ}\text{C}$, не ниже	1200		
		10.3	Температура возгорания в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	195		
		10.4	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-46		
		10.5	Индекс вязкости, не менее	92		
		10.6	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	860-865		
		10.7	Группа по ИСО 6074-4-82	HV		
		10.8	Объем в упаковке*, л	205		
		10.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		10.10	Соответствие ГОСТ 17479,3-85	Да		
		10.11	Страна производитель товара	Россия		
11.	Масло моторное для двухтактных двигателей	11.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не выше	8.4	л	12
		11.2	Индекс вязкости, не ниже	93		
		11.3	Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	186		
		11.4	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-20		
		11.5	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	880-882		
		11.6	Индекс API	TC		
		11.7	Объем в упаковке*, л	1		
		11.8	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		11.9	Соответствие ГОСТ 23652-79	Да		
		11.10	Страна производитель товара	Россия		
12.	Смазка пластичная Литол-24	12.1	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	190	кг	468
		12.2	Пенетрация при 20°C с перемешиванием, 10^{-1} мм	240		
		12.3	Вязкость, $\text{Па}\cdot\text{с}$: - при -20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1}	641		
			- при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1}	221		
			- при 59°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1}	9,9		
		12.4	Коллоидная стабильность, %	11		
		12.5	Предел прочности на сдвиг, Па : - при 20°C	745		
			- при 80°C	235		
		12.6	Трибологические характеристики при 20°C на ЧШМ: - индекс задира (I_z), Н	28.2		
			- нагрузка сваривания (P_c), Н	1410		
			- критическая нагрузка (P_k), Н	630		
		12.7	Объем в упаковке*, кг	18		
		12.8	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		12.9	Соответствие ГОСТ 21150-2017	Да		
		12.10	Страна производитель товара	Россия		

13.	Масло промышленное И-40А	13.1	Кинематическая вязкость, 40°C, мм ² /с	61-75	л	1230
		13.2	Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более	0.05		
		13.3	Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	0.4		
			приращение смол, %, не более	3		
		13.4	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	220		
		13.5	Температура застывания, °C, не выше	-15		
		13.6	Индекс вязкости	93		
		13.7	Плотность при 20°C, кг/м ³	900		
		13.8	Массовая доля серы в маслах из сернистой нефти, %, не более	1.1		
		13.9	Зольность, %, не более	0.005		
		13.10	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	3		
		13.11	Объем в упаковке*, л	205		
		13.12	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		13.13	Соответствие ГОСТ 20799-88	Да		
		13.14	Страна производитель товара	Россия		
14.	Жидкость охлаждающая на основе этиленгликоля	14.1	Плотность при 20°C, г/см ³	1.073	л	1200
		14.2	Температура начала кристаллизации, °C	-37		
		14.3	Температура кипения раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об., °C, не ниже	108		
			pH раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об.	7,5-11,0		
		14.5	Содержание хлоридов, мг/г, не более	25		
		14.6	Щелочность, см ³ , не ниже	10		
		14.7	Показатель преломления при 20°C	1.386		
		14.8	Объем в упаковке*, л	10		
		14.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		14.10	Соответствие: ГОСТ 33591-2015	Да		
		14.11	Страна производитель товара	Россия		
15.	Тормозная жидкость, DOT-4 (или эквивалент)	15.1	Температура кипения сухой жидкости, °C, не менее:	230	шт.	200
		15.2	Температура кипения увлажненной жидкости, °C, не менее:	155		
		15.3	Стабильность при высокой температуре, °C, не более	3		
		15.4	Показатель активности, pH, в пределах:	7,5 – 11,5		
		15.5	Вязкость кинематическая, мм ² /сек: - при минус (40±1)°C, не более	1800		
			- при минус (100±5)°C, не менее	1.5		
		15.6	Объем в упаковке*, л	0.45		
16.	Трансформаторное масло ВГ	Страна производитель товара		Россия	л	408
		16.1	Кинематическая вязкость, 50°C, мм ² /с	9		
		16.2	Кинематическая вязкость, -30°C, мм ² /с	1200		
		16.3	Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более	0.01		
		16.4	Тангенс угла диэлектрических потерь, %, не более при 90°C	0.5		
		16.5	Стабильность против окисления, метод МЭК, индукционный период, ч, не менее	120		
		16.6	Стабильность против окисления: масса летучих кислот, мг КОН на 1 г масла, не более	0.04		
			содержание осадка, % массы, не более	0.015		
			кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	0.1		
		16.7	Температура вспышки при закрытом тигле, °C, не ниже	135		
		16.8	Температура застывания, °C, не выше	-48		
		16.9	Плотность при 20°C, кг/м ³	895		
		16.10	Массовая доля серы в маслах из сернистой нефти, %, не более	отсутствие		
		16.11	Зольность, %, не более	отсутствие		
		16.12	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1		
		16.13	Содержание ионола (АГИДОЛ-1), %, не менее	0.2		
		16.14	Объем в упаковке*, л	204		
		16.15	Соответствие ТУ 38.401-58-177-96	да		

	16.16	Страна производитель товара	Россия	
--	-------	-----------------------------	--------	--

17.	Моторное масло на основе синтетических технологий для дизельных двигателей безнаддувных и с турбонаддувом европейских, японских и американских производителей (Масло мотор. Mobil Delvac MX Extra 10W40 или эквивалент)	17.1	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с, ASTM D445	100	л	400
		17.2	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, ASTM D445	14.8		
		17.3	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D92	210		
		17.4	Температура застывания, °C, ASTM D97	-36		
		17.5	Щелочное число, мг KOH/г, ASTM D 2896	11.1		
		17.6	Зольность сульфатная, % масс., ASTM D874	1.15		
		17.7	Индекс вязкости, ASTM D2270	154		
		17.8	Плотность при 15°C, г/мл ASTM D1298	0.867		
		17.9	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API CI-4, CH-4, Cummins CES 20078, ACEA E7		
		17.10	Класс вязкости по SAE	10W40		
		17.11	Объем в упаковке*, л	200		
		17.12	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		17.13	Спецификации и одобрения:	VOLVO VDS-3, AVTODISEL (YaMZ) YaMZ-6-12, MAN M 3275-1, MB-Approval 228.3, MTU Oil Category 2, RENAULT TRUCKS RLD-2		
18.	Синтетическое моторное масло со сверхвысокими характеристиками для безнаддувных и турбированных дизельных двигателей европейских и японских производителей. (Mobil Delvac XHP Extra 10W40 или эквивалент)	18.1	Зола, сульфатированная, масс. %, ASTM D874	1.9	л	120
		18.2	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с, ASTM D445	89		
		18.3	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, ASTM D445	13		
		18.4	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D92	226		
		18.5	Температура застывания, °C, ASTM D97	-42		
		18.6	Щелочное число, мг KOH/г, ASTM D 2896	15.9		
		18.7	Индекс вязкости, ASTM D2270	151		
		18.8	Плотность при 15°C, г/мл ASTM D1298	0.867		
		18.9	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API CF, CH-4, Cummins CES 20072, RENAULT TRUCKS RLD		
		18.10	Класс вязкости по SAE	10W40		
		18.11	Объем в упаковке*, л	20		
		18.12	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		18.13	Спецификации и одобрения:	VOLVO VDS-3, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, MTU Oil Category 3, ZF TE-ML 04C, Mack EO-M Plus, RENAULT TRUCKS RLD-2, Scania LDF-3, Mack EO-N		
19.	Многофункциональное трансмиссионное масло с очень высокими эксплуатационными характеристиками для тяжелонагруженных трансмиссий, дифференциалов, главных передач, гидравлических систем и усилителей рулевого управления (Mobil fluid 422 или эквивалент)	19.1	Вязкость по Брукфильду при -18°C, мПа·с, ASTM D2983	9000	л	416
		19.2	Плотность при 15°C, кг/л, ASTM D4052	0.894		
		19.3	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92	226		
		19.4	Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с, ASTM D445	10.8		
		19.5	Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с, ASTM D445	85		
		19.6	Температура застывания, °C, ASTM D97	-30		
		19.7	Индекс вязкости, ASTM D2270	110		
		19.8	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API GL-4, MASSEY FERGUSON CMS M1135		
		19.9	Класс вязкости по SAE	80		
		19.10	Объем в упаковке*, л	208		
		19.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		19.12	Спецификации и одобрения:	Ford ESEN-M2C86-B		
	Средство для снижения выбросов оксида азота	20.1	Массовая доля карбамида I, % (m/m)	33		
		20.2	Плотность при 20 °C2, г/м3	1.092		
		20.3	Коэффициент преломления при 20 °C3	1.3827		

20.	высвободив оксид азота (мочевина)(VITEX Blue AUS 32 Nox или эквивалент)	20.4	Щелочность (в пересчете на свободный аммиак NH ₃), % (m/m)	0.1	л	800
		20.5	Температура замерзания, °C	-12		
		20.6	Содержание мочевины, %, не менее	32.5		
		20.7	Объем в упаковке*, л	20		

21.	Гидравлическое масло с высокими эксплуатационными характеристиками ((Mobil DTE 24 или эквивалент)	21.1	Класс вязкости ISO	32	л	800
		21.2	Вязкость, ASTM D445: - сСт при 40°C - сСт при 100°C	31.9 5.5		
		21.3	Индекс вязкости, ASTM D 2270	106		
		21.4	Относительная плотность при 15,6°C/15,6°C, ASTM D 4.52	0.862		
		21.5	Коррозия медной пластины, ASTM D 130	1A		
		21.6	Защита от ржавления, методика A, ASTM D 665	Удовлетворительно		
		21.7	Температура застывания, °C, ASTM D 97	-12		
		21.8	Температура вспышки, °C, ASTM D 92	212		
		21.9	Испытания на шестеренчатом стенде FZG, DIN 51354, ступень отказа	11		
		21.10	Износ на 4-шариковой машине трения, ASTM D 4172, пятно износа мм, при 20 кг, 54°C, 1800 об/мин, 1 час	0.25		
		21.11	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	FDA 21 CFR 178.3570		
		21.12	Зарегистрировано как соответствующее следующим требованиям	NSF H1		
		21.13	Объем в упаковке*, л	200		
22.	Многоцелевая пластичная смазка высшего класса (Mobil Centaur XHP 221 или эквивалент)	22.1	Температура каплепадения, ASTM D2265, °C	318	шт	192
		22.2	Пенетрация перемешанной смазки, ASTM D 217, мм/10 при 25°C	300		
		22.3	Изменение пенетрации перемешанной смазки после	10		
		22.4	100 тыс. рабочих ходов, ASTM D 217, мм/10			
		22.5	Вымывание водой при 79°C, ASTM D 1264, масс. %	1		
		22.6	Метод EMCOR, коррозия подшипников, дистиллированная вода, ASTM D 6138, балл	0/1		
		22.7	Испытание на коррозию медных пластин, ASTM D 4048, балл	1b		
		22.8	Нагрузка сваривания на ЧШМ, ASTM D 2596, кгс	400		
		22.9	Предельная нагрузка при испытании на машине трения Timken, ASTM D 2509, кг	27		
		22.10	Выделение масла при 100°C после 30 часов, ASTM D 6184, масс. %	2		
		22.11	Срок службы подшипника ступицы при 160°C, ASTM D 3527, час.	120		
		22.12	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	DIN 51825: (2004-06)		
		22.13	Класс вязкости масла по ISO	220		
		22.14	Тип загустителя	Комплекс сульфоната кальция		
		22.15	Класс по NLGI	1.5		
		22.16	Объем в упаковке*, кг	0.4		
23.	Охлаждающая жидкость Антифриз G-12(красный) (VITEX EURO ST G12 или эквивалент)	23.1	Параметры эквивалентности: Антифриз красный. Однородная прозрачная окрашенная в красный цвет жидкость. Без механических примесей.	Да	л	1200
		23.2	Температура кипения °C, не менее	109		
		23.3	Температура начала кристаллизации °C, не выше	-40		
		23.4	Плотность при 20°C г/см ³ , не менее	1.075		
		23.5	Объем в упаковке*, л	10		
		23.6	Водородный показатель pH при 20°C, в пределах	8.5		
		23.7	Щелочность см ³ , не менее	11.29		
		23.8	Температура начала перегонки °C, не ниже	101		
		23.9	Массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более	46		
		23.10	Вспениваемость: объем пены через 5 мин., см ³ , не более время исчезновения пены, с, не более	25 1.5		

Примечание: *- или иной объем в упаковке в пересчете на требуемое к поставке количество товара

3. Общие требования к товару:

3.1. Требования к качеству товара устанавливаются в соответствии со статьей 469 ГК РФ:

- Федеральному закону РФ от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды».
- Федеральному закону РФ от 30.03.1999 №52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения».
- Постановлению Госстандарта России от 08.10.1998 №78 (ред. От 12.08.2002) «Об утверждении и введении в действие

«Правил проведения сертификации нефтепродуктов»

3.2. Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на данный вид товара и наличие сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с действующим законодательством РФ.

Поставляемый товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, не были восстановлены потребительские свойства, не имеет дефектов, связанных с производством), качественным, соответствовать по составу физическим свойствам, эксплуатационным характеристикам, требованиям завода-изготовителя.

3.3. Сроки гарантийного хранения на поставляемые товары устанавливаются в соответствии с гарантийными сроками, установленными производителями поставляемого товара (в соответствии с ГОСТ, для конкретного вида смазочного материала).

3.4. Детализация описания требуемого товара направлена на получение товара отвечающего потребностям Заказчика, соответствует требованиям безопасности, предъявляемым к параметрам указанного товара, исходя из потребностей Заказчика, в связи с тем, что в транспортных средствах Заказчика уже используются масла, указанные в техническом задании и не выработавшие срок эксплуатации. В связи с чем, требуется доливка данных масел до выработки ресурса и проведения технического обслуживания транспортных средств по замене масла.

3.5. К товару должны быть приложены сертификаты (декларации) о соответствии, паспорта качества, а так же паспорта безопасности химической продукции, протоколы испытаний, подтверждающие заявленные характеристики на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество Товара и соответствие его обязательным требованиям, предъявляемым к Товару в соответствии с законодательством Российской Федерации. Указанные документы предоставляются в момент поставки вместе с Товаром.

3.6. Товар должен поставляться в упаковке, обеспечивающей его сохранность при транспортировке. Заводская упаковка не должна содержать вскрытий, вмятин, порезов. Упаковка должна отвечать требованиям безопасности жизни, здоровья и охраны окружающей среды, иметь необходимые маркировки, наклейки, пломбы, а также давать возможность определить количество содержащегося в ней товара (опись, упаковочные ярлыки или листы). Поставщик гарантирует, что условия хранения товара на складе и условия доставки полностью соответствуют действующим нормативам и законодательным актам в отношении товара данного вида и установленному температурному режиму.

3.7. В случае поставки товара ненадлежащего качества, обнаружения несоответствия требованиям технического задания (приложение №1 к извещению о проведении запроса котировок в электронной форме) хотя бы одной единицы товара Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от поставки товара и вернуть всю партию товара Поставщику с требованием замены несоответствующего требованиям технического задания товара без дополнительных затрат со стороны Заказчика.

3.8. При приемке товара Заказчик проводит экспертизу (всего товара или путем его выборочной проверки, результаты которой распространяются на всю партию товара) для проверки предоставленного Поставщиком товара. Экспертиза может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации на основании контрактов, заключенных в соответствии с законодательством Российской Федерации. В случае установления по результатам экспертизы факта поставки товара ненадлежащего качества, Поставщик должен компенсировать Заказчику все возникшие в связи с проведением экспертизы расходы, по предъявлении Заказчиком письменного требования и копии соответствующего заключения, других документов, подтверждающих затраты Заказчика.

3.9. Все расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного, несоответствующего требованиям технического задания или несвоевременно поставленного товара, несет Поставщик.

4. Требования к участникам:

4.1. Соответствие участников проведения запроса котировок требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим продажу и обслуживание предмета закупки.

4.2. Поставщик должен быть официальным представителем (дилером) заводов-изготовителей на территории Российской Федерации.

5. Сроки поставки предмета закупки:

5.1. Поставка продукции осуществляется в течение срока действия договора поставки из перечня смазывающих материалов (см. таблицу 1) в пределах цены договора поставки, отдельными партиями или единично. Заказчик формирует заявку в соответствии со своей потребностью в смазывающих материалах.

5.2. Поставщик обязан поставлять смазывающие материалы с датой выпуска не ранее 2025 г. на момент поставки.

5.3. Поставка смазывающих материалов осуществляется в течение 2 (двух) рабочих дней с момента подачи заявки Заказчиком.

6. Условия поставки предмета закупки:

6.1. Заказчик предоставляет Заявку Поставщику посредством факсимильной связи, электронной почты или телефонной связи.

6.2. Поставка осуществляется силами Поставщика до склада Заказчика по адресу: Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Якимовская, д.105А (Автотранспортный цех АО «Водоканал»);

- 6.3. Вместе с поставкой смазывающих материалов Поставщик предоставляет оригиналы следующих документов: счет-фактуру, товарную накладную (либо УПД), подписанные Поставщиком спецификации, являющиеся неотъемлемой частью Договора поставки, сертификаты (декларации) о соответствии, паспорта качества, а также паспорта безопасности химической продукции. Оформление Заказчиком ТТН, либо УПД и подписание спецификаций - в течение 1 (одного) рабочего дня с момента поставки предмета закупки;
- 6.4. Качество и эксплуатационные характеристики поставляемого товара должны соответствовать требованиям настоящего технического задания;
- 6.5. Приемка смазывающих материалов оформляется подписанием соответствующих спецификаций и товарной накладной (либо УПД). При приеме смазывающих материалов Заказчик проверяет его соответствие сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах по: наименованию, количеству, качеству, техническим характеристикам, требованиям к маркировке и упаковке.
- 6.6. При формировании цены предмета закупки участник размещения заказа должен учесть все расходы на перевозку предмета закупки до месторасположения Заказчика, погрузку и разгрузку предмета закупки (при необходимости), страхование, уплату налогов и других обязательных платежей, связанные с выполнением договора поставки.