

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Предмет закупки.

Закупка труб стальных Ø15*2,8; Ø20*2,8; Ø25*3,2; Ø40*3,5; Ø57*4,0; Ø76*4,0; Ø89*4,0; Ø108*8,0; Ø159*8,0; Ø219*8,0; Ø273*8,0; Ø325*8,0

2. Количество предмета закупки:

- 2.1. Труба стальная электросварная Ø 15*2,8 в количестве 96 м по ГОСТ 3262-75.
- 2.2. Труба стальная электросварная Ø 20*2,8 в количестве 156 м по ГОСТ 3262-75.
- 2.3. Труба стальная электросварная Ø 25*3,2 в количестве 96 м по ГОСТ 3262-75.
- 2.4. Труба стальная электросварная Ø 40*3,5 в количестве 48 м по ГОСТ 3262-75.
- 2.5. Труба стальная электросварная Ø 57*4,0 в количестве 156 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.6. Труба стальная электросварная Ø 76*4,0 в количестве 96 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.7. Труба стальная электросварная Ø 89*4,0 в количестве 96 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.8. Труба стальная электросварная Ø 108*8,0 в количестве 144 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.9. Труба стальная электросварная Ø 159*8,0 в количестве 84 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.10. Труба стальная электросварная Ø 219*8,0 в количестве 72 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.11. Труба стальная электросварная Ø 273*8,0 в количестве 48 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.
- 2.12. Труба стальная электросварная Ø 325*8,0 в количестве 24 м по ГОСТ 10705-80, 10704-91.

3. Требования к поставке:

Трубы стальные должны быть новыми и ранее не использованными.

Вид сварки – прямошовная, без поперечных швов или бесшовная.

Длина труб – не менее 10 метров, не более 12 метров.

Дата изготовления труб не ранее 2025 г.

Трубы должны быть поставлены с приложением сертификатов качества, документов на русском языке, подтверждающих соответствие предлагаемого товара установленным требованиям и качеству товара. Поставка отдельными партиями не допускается.

При поставке товара в силу технологических особенностей производства трубной продукции мерной длины допускается отклонение (толерант) от всего заявленного количества, так и по количеству отдельных размеров в пределах 3 процентов.

Гл. инженер

А.А. Щепелев

Начальник ОМТС

А.Ю. Михеев

Ст. инженер

Е.А. Дементьев