

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на приобретение материалов для проведения технического обслуживания и ремонтных работ
автотракторной техники АО «Водоканал»

1. Предмет закупки.

Материалы для проведения ТО и ремонта автомобилей, спецтехники и тракторов (далее – Продукция).

2. Технические, качественные, количественные, характеристики поставляемой Продукции

Таблица № 1.

№ п/п	Наименование товара	Функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики поставляемого товара			Ед. изм	Кол-во
		Показатель (характеристика товара) ГОСТ		Требования Заказчика		
				Значения показателя		
1.	Масло моторное всесезонное полусинтетическое для бензиновых двигателей 10W40	1.1	Кинематическая вязкость, $t=40^{\circ}\text{C}$, мм ² /с,	94,5	л	1640
		1.2	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, мм ² /с, не ниже	14,3		
		1.3	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	232		
		1.4	Температура застывания, °C, не выше	-39		
		1.5	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	9,0		
		1.6	Индекс вязкости, не менее	156		
		1.7	Плотность при 20°C, кг/м ³	870-873		
		1.8	Индекс API	SL/CF		
		1.9	Класс вязкости по SAE	10W40		
		1.10	Объем в упаковке*, л	5		
		1.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		1.12	Соответствие ГОСТ 17479.1-2015	Да		
		1.13	Страна производитель товара	Россия		
2.	Масло моторное всесезонное синтетическое для бензиновых двигателей 5W40	2.1	Кинематическая вязкость, $t=40^{\circ}\text{C}$, мм ² /с, не ниже	100,5	л	120
		2.2	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, мм ² /с	15,4		
		2.3	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	236		
		2.4	Температура застывания, °C, не выше	-42		
		2.5	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	11,2		
		2.6	Индекс вязкости, не менее	172		
		2.7	Плотность при 20°C, кг/м ³	875-880		
		2.8	Индекс API	SN/CF		
		2.9	Класс вязкости по SAE	5W40		
		2.10	Объем в упаковке*, л	5		
		2.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		2.12	Соответствие ГОСТ 17479.1-2015	Да		
		2.13	Страна производитель товара			
3.	Масло моторное универсальное всесезонное для дизельных двигателей 10W40	3.1	Кинематическая вязкость, $t=40^{\circ}\text{C}$, мм ² /с	100,0	л	2050
		3.2	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, мм ² /с, не ниже	14,8		
		3.3	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	230		
		3.4	Температура застывания, °C, не	-37		

			выше			
		3.5	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	11,0		
		3.6	Индекс вязкости, не менее	154		
		3.7	Плотность при 20°C, г/см ³	0,870-0,873		
		3.8	Индекс API	CI-4/SL		
		3.9	Класс вязкости по SAE	10W40		
		3.10	Объем в упаковке*, л	205		
		3.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		3.12	Соответствие ГОСТ 17479.1-2015	Да		
		3.13	Страна производитель товара	Россия		
4.	Масло моторное универсальное M8B	4.1	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не ниже	8,2	л	2665
		4.2	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	234		
		4.3	Температура застывания, °C, не выше	-27		
		4.4	Индекс вязкости, не менее	94		
		4.5	Плотность при 20°C, кг/м ³	885-888		
		4.6	Индекс API	SD/CB		
		4.7	Объем в упаковке*, л	205		
		4.8	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		4.9	Соответствие ГОСТ 10541-78	Да		
		4.10	Страна производитель товара	Россия		
5.	Масло моторное M8DM	5.1	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с	8,2-8,4	л	1845
		5.2	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	234		
		5.3	Температура застывания, °C, не выше	-33		
		5.4	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	9,2		
		5.5	Индекс вязкости, не менее	98		
		5.6	Плотность при 20°C, кг/м ³	880-888		
		5.7	Индекс API	CD		
		5.8	Объем в упаковке*, л	205		
		5.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		5.10	Соответствие ГОСТ 8581-78	Да		
		5.11	Страна производитель товара	Россия		
6.	Масло моторное M10DM	6.1	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не менее	15,0	л	1435
		6.2	Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже	251		
		6.3	Температура застывания, °C, не выше	-16		
		6.4	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	9,2		
		6.5	Индекс вязкости, не менее	92		
		6.6	Плотность при 20°C, кг/м ³	890-897		
		6.7	Индекс API	CD		
		6.8	Объем в упаковке*, л	205		
		6.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		6.10	Соответствие ГОСТ 8581-78	Да		
		6.11	Страна производитель товара	Россия		
7.	Масло индустриальное с улучшенными противоскачковыми и деэмульгирующими свойствами (Gazpromneft Slide	7.1	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не выше	8,5	л	410
		7.2	Кинематическая вязкость, 40°C, мм ² /с	68		
		7.3	Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более	0,5		
		7.4	Температура возгорания в	249		

	Way-68 или эквивалент)		открытом тигле, °С, не ниже			
		7.5	Температура застывания, °С, не выше	-23		
		7.6	Индекс вязкости, не менее	93		
		7.7	Плотность при 20°C, г/см ³	0,880-0,883		
		7.8	Класс вязкости ISO	68		
		7.9	Объем в упаковке*, л	205		
		7.10	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		7.11	Страна производитель товара	Россия		
8.	Высококачественная смазка для тяжелых условий эксплуатации (Shell Gadus S2 U460L 268 (или эквивалент)	8.1	Класс по NLGI	2	кг	180
		8.2	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не ниже	35		
		8.3	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с	460		
		8.4	Температура каплепадения, °С	300		
		8.5	Пенетрация при 20°C с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	265-295		
		8.6	Объем в упаковке*, кг	18		
		8.7	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
9.	Масло трансмиссионное	9.1	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не выше	17,3	л	1025
		9.2	Вязкость динамическая по Брукфильду при -12° С, мПа*с, не выше	18000		
		9.3	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	218		
		9.4	Температура застывания, °С, не выше	-28		
		9.5	Плотность при 20°C, кг/м ³	900-902		
		9.6	Трибологические характеристики при 20°C на ЧШМ: Индекс задира (I _z), Н Нагрузка сваривания (P _c), Н	584 4350		
		9.7	Индекс API	GL-5		
		9.8	Класс вязкости по SAE	80W90		
		9.9	Объем в упаковке*, л	205		
		9.10	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		9.11	Соответствие ГОСТ 23652-79	Да		
		9.12	Страна производитель товара	Россия		
10.	Масло трансмиссионное Всесезонное (ТСп-15К)	10.1	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, не выше	15,3	л	1025
		10.2	Вязкость динамическая при -20° С, Па*с, не выше	37		
		10.3	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	237		
		10.4	Температура застывания, °С, не выше	-28		
		10.5	Плотность при 20°C, кг/м ³	890-892		
		10.6	Трибологические характеристики при 20°C на ЧШМ: индекс задира (I _z), Н нагрузка сваривания (P _c), Н диаметр износа (D _и), мм	539 3960 0,44		
		10.7	Индекс вязкости, не ниже	94		
		10.8	Индекс API	GL-3		
		10.9	Объем в упаковке*, л	205		
		10.10	Соответствие ГОСТ 23652-79	Да		
		10.11	Страна производитель товара	Россия		

11.	Масло гидравлическое всесезонное (МГ-15-В _(с)) ВМГЗ	11.1	Кинематическая вязкость, $t=50^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не ниже	14	л	5330
		11.2	Вязкость динамическая, $\text{мПа}\cdot\text{с}$ при $t= -25^{\circ}\text{C}$, не ниже	1200		
		11.3	Температура возгорания в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	195		
		11.4	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-46		
		11.5	Индекс вязкости, не менее	92		
		11.6	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	860-865		
		11.7	Группа по ИСО 6074-4-82	НV		
		11.8	Объем в упаковке*, л	205		
		11.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		11.10	Соответствие ГОСТ 17479,3-85	Да		
		11.11	Страна производитель товара	Россия		
12.	Масло моторное для двухтактных двигателей	12.1	Кинематическая вязкость, $t=100^{\circ}\text{C}$, $\text{мм}^2/\text{с}$, не выше	8,4	л	45
		12.2	Индекс вязкости, не ниже	93		
		12.3	Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	186		
		12.4	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-20		
		12.5	Плотность при 20°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	880-882		
		12.6	Индекс API	TC		
		12.7	Объем в упаковке*, л	1		
		12.8	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		12.9	Соответствие ГОСТ 23652-79	Да		
		12.10	Страна производитель товара	Россия		
13.	Смазка пластичная Литол-24	13.1	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	190	кг	810
		13.2	Пенетрация при 20°C с перемешиванием, 10^{-1} мм	240		
		13.3	Вязкость, $\text{Па}\cdot\text{с}$: - при -20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1}	641		
			- при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1}	221		
			- при 59°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1}	9,9		
		13.4	Коллоидная стабильность, %	11		
		13.5	Предел прочности на сдвиг, Па: - при 20°C	745		
			- при 80°C	235		
		13.6	Трибологические характеристики при 20°C на ЧШМ: - индекс задира (I_z), Н - нагрузка сваривания (P_c), Н - критическая нагрузка (P_k), Н	28,2 1410 630		
		13.7	Объем в упаковке*, кг	18		
14.	Масло Индустриальное И-40А	14.1	Кинематическая вязкость, 40°C , $\text{мм}^2/\text{с}$	61-75	л	1025
		14.2	Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более	0,05		
		14.3	Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на			

			1 г масла, не более приращение смол, %, не более	0,40 3,0		
		14.4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	220		
		14.5	Температура застывания, °С, не выше	-15		
		14.6	Индекс вязкости	93		
		14.7	Плотность при 20°C, кг/м ³	900		
		14.8	Массовая доля серы в маслах из сернистой нефти, %, не более	1,1		
		14.9	Зольность, %, не более	0,005		
		14.10	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	3,0		
		14.11	Объем в упаковке*, л	205		
		14.12	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		14.13	Соответствие ГОСТ 20799-88	Да		
		14.14	Страна производитель товара	Россия		
15.	Жидкость охлаждающая на основе этиленгликоля	15.1	Плотность при 20°C, г/см ³	1,073	л	1800
		15.2	Температура начала кристаллизации, °С	-37		
		15.3	Температура кипения раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об., °С, не ниже	108		
		15.4	pH раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об.	7,5-11,0		
		15.5	Содержание хлоридов, мкг/г, не более	25		
		15.6	Щелочность, см ³ , не ниже	10		
		15.7	Показатель преломления при 20°C	1,386		
		15.8	Объем в упаковке*, л	10		
		15.9	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		15.10	Соответствие: ГОСТ 33591-2015	Да		
		15.11	Страна производитель товара	Россия		
16.	Жидкость охлаждающая	16.1	Плотность при 20°C, г/см ³	1,06	л	600
		16.2	Температура защиты от замерзания, °С	-40		
		16.3	Температура кипения раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об., °С, не ниже	100		
		16.4	pH раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об.	7,5		
		16.5	Содержание хлоридов, мкг/г, не более	25		
		16.6	Щелочность, см ³ , не ниже	10		
		16.7	Показатель преломления при 20°C	1,386		
		16.8	Объем в упаковке*, л	10		
		16.9	Декларация о соответствии ЕАС	-		
		16.10	Соответствие: ГОСТ 33591-2015	-		
		16.11	Страна производитель товара	Россия		
17.	Тормозная жидкость, DOT-4 (или эквивалент)	17.1	Температура кипения сухой жидкости, °С, не менее:	230	л	135
		17.2	Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не менее:	155		
		17.3	Стабильность при высокой температуре, °С, не	3,0		

			более			
		17.4	Показатель активности, pH, в пределах:	7,5 – 11,5		
		17.5	Вязкость кинематическая, мм ² /сек: - при минус (40±1)°C, не более - при минус (100±5)°C, не менее	1800 1,5		
		17.6	Объем в упаковке*, л	0,450		
		17.7	Страна производитель товара	Россия		
18.	Стекло омывающая жидкость (незамерзающая)	18.1	Плотность при -20°C, кг/м³:	930 - 939	л	625
		18.2	Водородный показатель, pH:	7,2 – 7,7		
		18.3	Температура начала кристаллизации, °C:	(-26) – (-30)		
		18.4	Содержание изопропанола, %:	более 30		
		18.5	Стабилизатор пропиленгликоль, %:	5		
		18.6	Соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам СП 2.2.2.1327-03	Да		
		18.7	Объем в упаковке*, л	5		
		18.8	Страна производитель товара	Россия		
19.	Моторное масло на основе синтетических технологий для, дизельных двигателей безнаддувных и с турбонаддувом европейских, японских и американских производителей (Масло мотор. Mobil Delvac MX Extra 10W40 или эквивалент)	19.1	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с, ASTM D445	100	л	800
		19.2	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, ASTM D445	14,8		
		19.3	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D92	210		
		19.4	Температура застывания, °C, ASTM D97	-36		
		19.5	Щелочное число, мг KOH/г, ASTM D 2896	11,1		
		19.6	Зольность сульфатная, % масс., ASTM D874	1,15		
		19.7	Индекс вязкости, ASTM D2270	154		
		19.8	Плотность при 15°C, г/мл ASTM D1298	0,867		
		19.9	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API CI-4, CH-4, Cummins CES 20078, ACEA E7		
		19.10	Класс вязкости по SAE	10W40		
		19.11	Объем в упаковке*, л	20		
		19.12	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		19.13	Спецификации и одобрения:	VOLVO VDS-3, AVTODISEL (YaMZ) YaMZ-6-12, MAN M 3275-1, MB-Approval 228.3, MTU Oil Category 2, RENAULT TRUCKS RLD-2		
20.	Синтетическое моторное масло со сверхвысокими характеристиками для безнаддувных и турбированных дизельных двигателей европейских и японских производителей. (Mobil Delvac XHP Extra 10W40 или эквивалент)	20.1	Зола, сульфатированная, масс. %, ASTM D874	1,9	л	120
		20.2	Кинематическая вязкость, t=40°C, мм ² /с, ASTM D445	89		
		20.3	Кинематическая вязкость, t=100°C, мм ² /с, ASTM D445	13,0		
		20.4	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D92	226		
		20.5	Температура застывания, °C, ASTM D97	-42		
		20.6	Щелочное число, мг KOH/г, ASTM D 2896	15,9		
		20.7	Индекс вязкости, ASTM D2270	151		
		20.8	Плотность при 15°C, г/мл ASTM	0,867		

			D1298			
		20.9	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API CF, CH-4, Cummins CES 20072, RENAULT TRUCKS RLD		
		20.10	Класс вязкости по SAE	10W40		
		20.11	Объем в упаковке*, л	20		
		20.12	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		20.13	Спецификации и одобрения:	VOLVO VDS-3, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, MTU Oil Category 3, ZF TE-ML 04C, Mack EO-M Plus, RENAULT TRUCKS RLD-2, Scania LDF-3, Mack EO-N		
21.	Многофункциональное трансмиссионное масло с очень высокими эксплуатационными характеристиками для тяжелонагруженных трансмиссий, дифференциалов, главных передач, гидравлических систем и усилителей рулевого управления (Mobil fluid 422 или эквивалент)	21.1	Вязкость по Брукфильду при -18°C, мПа·с, ASTM D2983	9000	л	900
		21.2	Плотность при 15°C, кг/л, ASTM D4052	0,894		
		21.3	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92	226		
		21.4	Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с, ASTM D445	10,8		
		21.5	Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с, ASTM D445	85		
		21.6	Температура застывания, °C, ASTM D97	-30		
		21.7	Индекс вязкости, ASTM D2270	110		
		21.8	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API GL-4, MASSEY FERGUSON CMS M1135		
		21.9	Класс вязкости по SAE	80		
		21.10	Объем в упаковке*, л	20		
		21.11	Декларация о соответствии ЕАС	Да		
		21.12	Спецификации и одобрения:	Ford ESEN-M2C86-B		
22.	Гидравлическое масло с высокими эксплуатационными характеристиками. (Mobil DTE 24 или эквивалент)	22.1	Класс вязкости ISO	32	л	2600
		22.2	Вязкость, ASTM D445:			
			- сСт при 40°C	31,9		
			- сСт при 100°C	5,5		
		22.3	Индекс вязкости, ASTM D 2270	106		
		22.4	Относительная плотность при 15,6°C/15,6°C, ASTM D 4.52	0,862		
		22.5	Коррозия медной пластины, ASTM D 130	1A		
		22.6	Защита от ржавления, методика А, ASTM D 665	Удовлетворительно		
		22.7	Температура застывания, °C, ASTM D 97	-12		
		22.8	Температура вспышки, °C, ASTM D 92	212		
		22.9	Испытания на шестеренчатом стенде FZG, DIN 51354, степень отказа	11		
		22.10	Износ на 4-шариковой машине трения, ASTM D 4172, пятно износа мм, при 20 кг, 54°C, 1800 об/мин, 1 час	0,25		
		22.11	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	FDA 21 CFR 178.3570		
		22.12	Зарегистрировано как	NSF H1		

			соответствующее следующим требованиям:			
		22.13	Объем в упаковке*, л	20		
23.	Многоцелевая пластичная смазка высшего класса (Mobil Centaur XHP 221 или эквивалент)	23.1	Температура каплепадения, ASTM D2265, °C	318	шт	500
		23.2	Пенетрация перемешанной смазки, ASTM D 217, мм/10 при 25°C	300		
		23.3	Изменение пенетрации перемешанной смазки после 100 тыс. рабочих ходов, ASTM D 217, мм/10	10		
		23.4	Вымывание водой при 79°C, ASTM D 1264, масс.%	1		
		23.5	Метод EMCOR, коррозия подшипников, дистиллированная вода, ASTM D 6138, балл	0/1		
		23.6	Испытание на коррозию медных пластин, ASTM D 4048, балл	1b		
		23.7	Нагрузка сваривания на ЧШМ, ASTM D 2596, кгс	400		
		23.8	Предельная нагрузка при испытании на машине трения Timken, ASTM D 2509, кг	27		
		23.9	Выделение масла при 100°C после 30 часов, ASTM D 6184, масс.%	2		
		23.10	Срок службы подшипника ступицы при 160°C, ASTM D 3527, час.	120		
		23.11	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	DIN 51825: (2004-06)		
		23.12	Класс вязкости масла по ISO	220		
		23.13	Тип загустителя	Комплекс сульфоната кальция		
		23.14	Класс по NLGI	1,5		
		23.15	Объем в упаковке*, кг	0,4		
24.	Высокоэффективное трансмиссионное масло для тяжелых условий эксплуатации. (Mobilube GX 80W90 или эквивалент)	24.1	Плотность при 15,6°C, г/мл, ASTM D4052	0,89	л	410
		24.2	Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92	240		
		24.3	Кинематическая вязкость при 100°C, мм2/с, ASTM D445	14,5		
		24.4	Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с, ASTM D445	135		
		24.5	Температура застывания, °C, ASTM D97	-33		
		24.6	Индекс вязкости, ASTM D2270	104		
		24.7	Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	API GL-4		
		24.8	Класс вязкости по SAE	80W90		
		24.9	Объем в упаковке*, л	10		
		24.10	Декларация о соответствии ЕАС	Да		

25.	Охлаждающая жидкость Антифриз G-12(красный) (VITEX EURO ST G12 или эквивалент)	25.1	Параметры эквивалентности: Антифриз красный. Однородная прозрачная окрашенная в красный цвет жидкость. Без механических примесей.	Да	л	1200
		25.2	Температура кипения °С, не менее	109		
		25.3	Температура начала кристаллизаций °С, не выше	- 40		
		25.4	Плотность при 20°С г/см ³ , не менее	1,075		
		25.5	Объем в упаковке*, л	10		
		25.6	Водородный показатель pH при 20°С, в пределах	8,5		
		25.7	Щелочность см ³ , не менее	11.29		
		25.8	Температура начала перегонки °С, не ниже	101		
		25.9	Массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°С, %, не более	46		
		25.10	Вспениваемость: - объем пены через 5 мин., см ³ , не более - время исчезновения пены, с, не более	25 1,5		
26.	Средство для снижения выбросов оксида азота (мочевина) (VITEX Blue AUS 32 NOx Или эквивалент)	26.1	Массовая доля карбамида1, % (m/m)	33,0	л	120
		26.2	Плотность при 20 °С2, г/м3	1,092		
		26.3	Коэффициент преломления при 20 °С3	1,3827		
		26.4	Щелочность (в пересчете на свободный аммиак NH3), % (m/m)	0,1		
		26.5	Температура замерзания, °С	- 12		
		26.6	Содержание мочевины, %, не менее	32,5		
		26.7	Объем в упаковке*, л	20		

Примечание: *- или иной объем в упаковке в пересчете на требуемое к поставке количество товара

Таблица № 2.

№ п/п	Фильтры и элементы фильтрующие	Производитель, артикул (или аналог)	Применяемость	Объем закупки/шт.
1	Фильтр масляный	Donaldson P553771	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	20
2	Фильтр топливный	Donaldson P553004	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	20
3	Фильтр топливный	Donaldson P551856	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	20
4	Фильтр масл. КПП	Donaldson P763761	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	12
5	Фильтр воздушный (салонный)	Sakura CA2401	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	12
6	Фильтр воздушный (к-т)	Sakura A8672S (к-т)	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	12
7	Фильтр гидравлический	Donaldson P176207	Экскаватор-погрузчик BL61B, BL71B Volvo	12
8	Фильтр воздушный	MANN C16400	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	2

9	Фильтр воздушный	MANN CF400	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
10	Фильтр масляный	MANN W950/38	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
11	Фильтр топливный	MANN WK8139	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
12	Фильтр топливный	Donaldson P553550 (JCB 32007382)	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
13	Фильтр топливный	FLEETGUARD FS20022 JCB VMT	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
14	Фильтр топливный	Donaldson P551425 (WK8139)	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
15	Фильтр сапуна гидробака	JCB 335F0621	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
16	Фильтр гидравлический обратной линии	Donaldson P550083	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
17	Фильтр гидравлический	JCB LANDPOWER	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
18	Фильтр гидравлический	MANN HD47	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
19	Фильтр гидравлический рулевого управления	JCB LANDPOWER 32917701	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
20	Фильтр масляный	MANN W935/1	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	2
21	Фильтр воздушный (салонный дополнительный)	JCB 30926020	Экскаватор-погрузчик JCB JS160W	4
22	Фильтр масляный КПП	MANN WD920/9	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	4
23	Фильтр масляный	W950/38	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	8
24	Фильтр масляный	MANN W962	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	8
25	Фильтр топливный	Donaldson P551434	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	8
26	Фильтр топливный	Donaldson P765325	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	8
27	Фильтр топливный	MANN WK723	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	8
28	Фильтр топливный	MANN WK1060/3x	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	8
29	Фильтр воздушный (к-т)	Sakura A8672S	Экскаватор-погрузчик JCB 4CXK	4
30	Фильтр топливный	Donaldson P551103	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	4
31	Фильтр топливный	Donaldson P550881	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	4
32	Фильтр масляный	Donaldson P550520	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	4
33	Фильтр ГУР	TSN RBL 999	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	4
34	Фильтр осушитель	MANN TB1374	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	10
35	Фильтр воздушный	MANN C25710/3	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	4
36	Фильтр воздушный	MANN CF710	КамАЗ-65115 (ДВС Cummins)	4
37	Фильтр топливный	Sakura FC1302	Установка ГНБ Vermeer	4
38	Фильтр масляный	Hyundai 2632027000	Установка ГНБ Vermeer	2
39	Фильтр воздушный	S&K 39737F	Установка ГНБ Vermeer	2
40	Фильтр гидравлический	MANN ЦВ724/5	Установка ГНБ Forward	2
41	Фильтр топливный	MANN PL270x	Установка ГНБ Forward	2
42	Фильтр топливный	XCMG 13020488	Установка ГНБ Forward	2
43	Фильтр масляный	MANN W962	Установка ГНБ Forward	2
44	Фильтр масляный	NOJX0818	Установка ГНБ Forward	2

45	Фильтр сжатого воздуха	SF-Filtr SDL 31608	Компрессорная установка	4
46	Фильтр топливный (с отстойником)	LUXE LX-03-T	УАЗ-3909, ГАЗ -3302, ВАЗ-21074	45
47	Фильтр топливный	LX-523-T (7401117040)	КамАЗ-55111	24
48	Фильтр топливный	GoodWill FG1064 (PL420x)	КамАЗ-43118 Евро-3	12
49	Фильтр топливный	GB6118 (PL270X)	КамАЗ-43118 Евро-3	15
50	Фильтр топливный	DIFA 6307	ДВС ЯМЗ-238 Евро-2	12
51	Фильтр топливный	DIFA 7301	ДВС ЯМЗ-236	14
52	Фильтр топливный	GoodWill FG1066	ДВС ЯМЗ-6581 Евро-3	12
53	Фильтр топливный	Donaldson P550372	КамАЗ-65115 Евро-5	16
54	Фильтр масляный	MANN W920/21	ГАЗ -3302 ДВС ЗМЗ-402	20
55	Фильтр масляный	MANN W930	УАЗ-3909 ДВС УМЗ-4216	16
56	Фильтр масляный	MANN W940/25	ГАЗ-2705 ДВС-ЗМЗ-409	18
57	Фильтр масляный	MANN W914/2 /10	ВАЗ-21074	16
58	Фильтр масляный	MANN W11102/36	ГАЗ-33098 Евро-5	14
59	Фильтр масляный	Donaldson P550008	КамАЗ-65115 Евро-5	16
60	Фильтр масляный	ROLF OFR-2044	ГАЗ-33023 ДВС ЗМЗ-406	20
61	Фильтр масляный	DIFA5307M	ГАЗ-3307	22
62	Фильтр масляный	AVERS 90915YZZJ1	КМУ ЧС-27846Е-806N 1S	12
63	Фильтр масляный	DIFA 5314	КамАЗ-43118 Евро-3	14
64	Фильтр масляный	Ливны ЭМФ 7021012040	КамАЗ-55102	16
65	Фильтр воздушный	DIFA 4303M	КамАЗ-55111	14
66	Фильтр воздушный	DIFA 4238	УАЗ-3909 ДВС УМЗ-4216	16
67	Фильтр воздушный	DIFA 4202	ГАЗ -3302 ДВС ЗМЗ-402	15
68	Фильтр воздушный	DIFA 4203	ГАЗ-33023 ДВС ЗМЗ-406	14
69	Фильтр воздушный	DIFA 4303M	ДВС ЯМЗ-236	14
70	Фильтр воздушный	UAZ 315121109080	УАЗ-3909 ДВС УМЗ-4216	12
71	Фильтр воздушный	ЛИВНЫ 0931109080	ДВС ЯМЗ-6581 Евро-3	14
72	Фильтр воздушный (салон)	LUXE LX-129-B	ВАЗ-21074	14
73	Фильтр воздушный (салон)	LUXE LX-111-B	КамАЗ-55111	12
74	Фильтр воздушный (салон)	LUXE LX-402-B	ГАЗ -3302 ДВС ЗМЗ-402	16
75	Фильтр воздушный	GB 502 Gazon Next	Gazon Next ДВС ЯМЗ 5344	2
76	Фильтр ГУР	DIFA M5310	КамАЗ-55102	16
77	Фильтр гидравлический	Sakura HC8805 (W935/1)	КМУ ЧС-27846Е-806N 1S	10
78	Фильтр топливный	DIFA 6302M	ГАЗ-3308 ДВС ММЗ Д240	12
79	Фильтр топливный	ФМ035-1012005	МАЗ-5337	12
80	Фильтр масляный	ФТ 020-1117010	ГАЗ-33081 ДВС ММЗ Д245	12
81	Фильтр гидравлический	DIFA M5327МК	ЭО-3323	24
82	Фильтр воздушный	DIFA 4343M	К-701	12
83	Фильтр воздушный	240-КВ-ПЗ	ЕК-18, ЕК-12	12
84	Фильтр топливный	ЯМЗ-240 238-1117038	К-701	12
85	Фильтр масляный	ЯМЗ-240 240-1017040 80	К-701	12
86	Фильтр гидравлический	МТЗ 80-1716080	МТЗ 82	72
87	Фильтр гидравлический	МТЗ Р-605-1	МТЗ 80	4

Технические требования (Таблица №2):

1. При подаче заявки на участие в запросе котировок в электронной форме, при предложении эквивалентов фильтров, необходимо указать наименования и обозначения (модели) фильтров, предлагаемых на замену, наименования производителей/торговых марок.
2. При подаче заявки на участие в запросе котировок в электронной форме, для каждого фильтра (Таблица №2), предлагаемого на замену, для подтверждения соответствия размеров необходимо предоставить техническое описание. Описание должно включать, но не ограничено: чертеж (эскиз) или фотография, габаритные и присоединительные размеры.

3. Общие требования к товару:

3.1 Требования к качеству товара устанавливаются в соответствии со статьей 469 ГК РФ:

- Федеральному закону РФ от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды».
- Федеральному закону РФ от 30.03.1999 №52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения».
- Постановлению Госстандарта России от 08.10.1998 №78 (ред. От 12.08.2002) «Об утверждении и введении в действие «Правил проведения сертификации нефтепродуктов»

3.2 Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утверждёнными на данный вид товара и наличие сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с действующим законодательством РФ.

Поставляемый товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, не были восстановлены потребительские свойства, не имеет дефектов, связанных с производством), качественным, соответствовать по составу физическим свойствам, эксплуатационным характеристикам, требованиям завода-изготовителя.

3.3 Сроки гарантийного хранения на поставляемые товары устанавливаются в соответствии с гарантийными сроками, установленными производителями поставляемого товара (в соответствии с ГОСТ, для конкретного вида смазывающего материала).

3.4 Детализация описания требуемого товара направлена на получение товара отвечающего потребностям Заказчика, соответствует требованиям безопасности, предъявляемым к параметрам указанного товара, исходя из потребностей Заказчика, в связи с тем, что в транспортных средствах Заказчика уже используются масла, указанные в техническом задании и не выработавшие срок эксплуатации. В связи с чем, требуется доливка данных масел до выработки ресурса и проведения технического обслуживания транспортных средств по замене масла.

3.5 К товару должны быть приложены сертификаты (декларации) о соответствии, паспорта качества, а так же паспорта безопасности химической продукции, протоколы испытаний, подтверждающие заявленные характеристики на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество Товара и соответствие его обязательным требованиям, предъявляемым к Товару в соответствии с законодательством Российской Федерации. Указанные документы предоставляются в момент поставки вместе с Товаром.

3.6 Товар должен поставляться в упаковке, обеспечивающей его сохранность при транспортировке. Заводская упаковка не должна содержать вскрытий, вмятин, порезов. Упаковка должна отвечать требованиям безопасности жизни, здоровья и охраны окружающей среды, иметь необходимые маркировки, наклейки, пломбы, а так же давать возможность определить количество содержащегося в ней товара (опись, упаковочные ярлыки или листы). Поставщик гарантирует, что условия хранения товара на складе и условия доставки полностью соответствуют действующим нормативам и законодательным актам в отношении товара данного вида и установленному температурному режиму.

3.7 В случае поставки товара ненадлежащего качества, обнаружения несоответствия требованиям технического задания (приложение №1 к извещению о проведении запроса котировок в электронной форме) хотя бы одной единицы товара Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от поставки товара и возвратить всю партию товара Поставщику с требованием замены несоответствующего требованиям технического задания товара без дополнительных затрат со стороны Заказчика.

3.8 При приемке товара Заказчик проводит экспертизу (всего товара или путем его выборочной проверки, результаты которой распространяются на всю партию товара) для проверки предоставленного Поставщиком товара. Экспертиза может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации на основании контрактов, заключенных в соответствии с законодательством Российской Федерации. В случае установления по результатам экспертизы факта поставки товара ненадлежащего качества, Поставщик должен компенсировать Заказчику все возникшие в связи с проведением экспертизы расходы, по предъявлении Заказчиком письменного требования и копии соответствующего заключения, других документов, подтверждающих затраты Заказчика.

3.9 Все расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного, несоответствующего требованиям технического задания или несвоевременно поставленного товара, несет Поставщик.

4. Требования к участникам:

4.1. Соответствие участников проведения запроса котировок требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим продажу и обслуживание предмета закупки;

4.2. Поставщик должен быть официальным представителем (дилером) заводов-изготовителей на территории Российской Федерации.

5. Сроки поставки предмета закупки:

5.1. Поставка продукции осуществляется в течение срока действия договора поставки из перечня смазывающих материалов (см. таблицу 1) и фильтров (см. таблицу 2) в пределах цены договора поставки, отдельными партиями или единично. Заказчик формирует заявку в соответствии со своей потребностью в смазывающих материалах и фильтрах.

5.2. Поставщик обязан поставлять смазывающие материалы и фильтры с датой выпуска не ранее 2024 г. на момент поставки.

5.3. Поставка смазывающих материалов и фильтров осуществляется в течение 2 (двух) рабочих дней с момента подачи заявки Заказчиком.

6. Условия поставки предмета закупки:

6.1. Заказчик предоставляет Заявку Поставщику посредством факсимильной связи, электронной почты или телефонной связи.

6.2. Поставка осуществляется силами Поставщика до склада Заказчика по следующему адресу: Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Якимовская, д.105А (Автотранспортный цех АО «Водоканал»);

6.3. Вместе с поставкой смазывающих материалов и фильтров Поставщик предоставляет оригиналы следующих документов: счет-фактуру, товарную накладную (либо УПД), подписанные Поставщиком спецификации, являющиеся неотъемлемой частью Договора поставки, сертификаты (декларации) о соответствии, паспорта качества, а так же паспорта безопасности химической продукции. Оформление Заказчиком ТТН, либо УПД и подписание спецификаций - в течение 1 (одного) рабочего дня с момента поставки предмета закупки;

6.4. Качество и эксплуатационные характеристики поставляемого товара должны соответствовать требованиям настоящего технического задания;

6.5. Приемка смазывающих материалов и фильтров оформляется подписанием соответствующих спецификаций и товарной накладной (либо УПД). При приеме смазывающих материалов и фильтров Заказчик проверяет его соответствие сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах по: наименованию, количеству, качеству, техническим характеристикам, требованиям к маркировке и упаковке.

6.6. При формировании цены предмета закупки участник размещения заказа должен учесть все расходы на перевозку предмета закупки до месторасположения Заказчика, погрузку и разгрузку предмета закупки (при необходимости), страхование, уплату налогов и других обязательных платежей, связанные с выполнением договора поставки.

Главный инженер АТЦ



Буянов С. В.

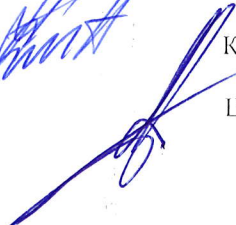
Согласовано:

Главный механик



Калашников А.А.

Главный инженер



Щепелев А.А.