

Техническое задание

на поставку буровых штанг для установки ГНБ «Forward RX 22-80»,
применяемых при горизонтально-направленном бурении.

г. Чебоксары

«_____» _____ 2024 г.

1. Предмет закупки: Штанги буровые для горизонтально-направленного бурения.
2. Количество: 100 (сто) штук.
3. Характеристики предмета закупок:

№.	Наименование	Требование
1.	Длина без учёта резьбы	3000 мм
2.	Диаметр штанги	73 мм
3.	Диаметр замковой части	82 мм
4.	Длина замковой части(конус)	85 мм
5.	Тип исполнения	Цельнокованная / Сварка трением – предварительно кованная
6.	Марка стали	S- 135
7.	Толщина стенки	7,5 мм
8.	Резьба	NC 23
9.	Вес	58 кг
10.	Изготовитель	Double Horse, Ditch Witch, Nord Star, Vermeer, Hunting

Дополнительная информация:

Маркировка

Каждая единица должна быть промаркирована.

Маркировка должна содержать: клеймо (марка) компании – производителя, условное обозначение, дату изготовления (месяц, год).

Комплектность поставки

С товаром поставляется технический паспорт и инструкция по эксплуатации.

Срок поставки товара:

Со дня заключения договора по 10 декабря 2024г.

Место поставки товара:

428024, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Мясокомбинатский проезд, д.12.

Время поставки товара:

8.00-15.00 (по Московскому времени) в рабочие дни.

Общие требования к условиям поставки товара:

- Поставляемый товар предназначен для профессионального использования;
- Поставляемый товар должен быть новым;
- Обеспечение сохранности товара при транспортировке и хранении;

Требования к безопасности товара:

- Документ, подтверждающий качество поставляемого товара (удостоверение качества (о качестве), либо сертификат качества, либо паспорт качества (безопасности), (предоставляется один из перечисленных документов), оформленный производителем в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на поставляемый товар или его копия, заверенная в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

Требования к срокам поставки товара:

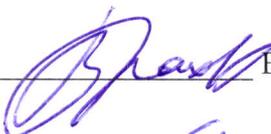
В течение 7(семи) дней со дня получения заявки Покупателя.

Минимальная партия:

10 (десять) штук.

Разработал:

Главный инженер цеха ВСиС



В.В. Прахеев

Согласовано:

Главный механик



А.А. Калашников

Главный инженер



А.А. Щепелев