

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку поворотных затворов

1. Предмет закупки.

Затворы поворотные фланцевые с двойным эксцентриситетом производства AVK, Hawle, Erhard, VAG, Talis, Keulahutte, VGA, Fucoli, ЭНЭКОС для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах водоснабжения.

2. Количество предметов закупки:

Поворотный затвор с двойным эксцентриситетом со штурвалом	Ду 400 Ру 10 - 1 шт.;
Поворотный затвор с двойным эксцентриситетом со штурвалом	Ду 600 Ру 10 - 1 шт.;
Поворотный затвор с двойным эксцентриситетом со штурвалом	Ду 800 Ру 10 - 2 шт.;
Поворотный затвор с двойным эксцентриситетом с электроприводом AUMA	Ду 1000 Ру 10 - 2 шт.

3. Характеристика предмета закупки.

- Товар должен быть новым и ранее не использованным, изготовленным не ранее 2023 г.
- Товар должен быть промаркирован в соответствии со стандартами.
- Товар должен быть поставлен с приложением документов на русском языке, подтверждающих соответствие предлагаемого товара установленным требованиям и качеству товара.

№ п/п	Наименование	Требования
1.	Тип затвора	Поворотный с двойным эксцентриситетом
2.	Давление номинальное PN, бар	10
3.	Материал корпуса	ВЧШГ с пределом прочности на разрыв в диапазоне 400 – 500 Н/мм ²
4.	Материал диска	ВЧШГ с пределом прочности на разрыв в диапазоне 400 – 500 Н/мм ²
5.	Тип корпуса	Фланцевый двусторонний
6.	Строительная длина не более	Ду 400 – 310 мм; Ду 600 – 390 мм; Ду 800 – 470 мм; Ду 1000 – 550 мм.
7.	Антикоррозионное покрытие корпуса	Порошковое эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм снаружи и изнутри
8.	Привод	Ду 400, Ду 600, Ду 800 – ручной с редуктором червячного зацепления; Ду 1000 – электропривод AUMA.
9.	Тип уплотнения подвижных элементов	Эластичное уплотнение EPDM для воды питьевого качества
10.	Седло корпуса	Высоколегированная полированная наплавка, защищенная от смещения, износо- и коррозионноустойчивая
11.	Материал поворотного вала нижней оси (штока)	Нержавеющая сталь
12.	Материал опоры вала	Обесцинкованная бронза
13.	Тип уплотнения вала	Двойное кольцевое уплотнение EPDM
14.	Степень герметичности по ГОСТ 9544-2015	Класс А, двухсторонняя герметичность
15.	Рабочая среда	Вода
16.	Температура рабочей среды	0... + 40
17.	Ремонтопригодность	Конструкция затвора должна обеспечивать возможность его ремонта
18.	Маркировка	Товарный знак завода-изготовителя, диаметр, рабочее давление должны быть выполнены методом литья на корпусе.

4. Предоставление гарантий.

- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации не менее 10 лет;
- 4.2. Полный срок службы не менее 50 лет.

5. Требования к поставщику.

5.1. Поставщик должен быть официальным дилером (представителем) завода-изготовителя на территории Российской Федерации,

5.2. Поставщик должен предоставить в составе заявки:

- Декларацию о соответствии таможенного союза с приложением перечня продукции, на которую распространяется действие декларации (заверенную копию);

- Сертификат официального дилера (представителя) завода-изготовителя на территории Российской Федерации (заверенную копию);

- Гарантийное письмо от предприятия-изготовителя с указанием сроков гарантийных обязательств и полного срока службы требуемой запорной арматуры.

Главный инженер

Главный механик

Начальник ОМТС

Three handwritten signatures in blue ink are present. The top signature is a simple horizontal stroke with a diagonal line through it. The middle signature is a more complex, cursive script. The bottom signature is a simple horizontal stroke with a diagonal line through it.

А. А. Щепелев

А. А. Калашников

А. Ю. Михеев