



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку затворов щитовых глубинных

1. Предмет закупки.

Затворы щитовые глубинные клино-эксцентриковые, с модульной рамой из нержавеющей стали, для настенного монтажа, с ручным управлением, предназначенные в качестве запорного устройства внутри распределительной камеры для перекрытия потока жидкости с механическими примесями самотечной канализации.

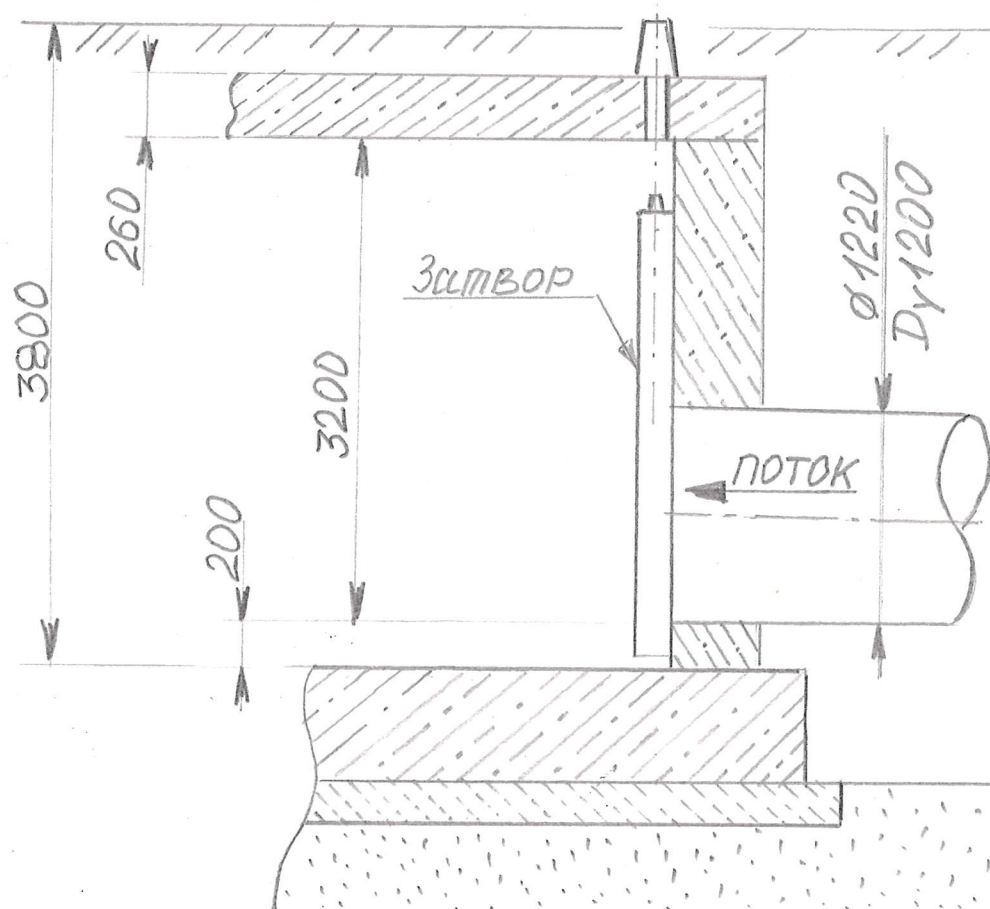
2. Количество предмета закупки:

№ п/п	Наименование	Размеры щита, мм	Номинальное давление, Бар	Количество, шт.
1	Затвор щитовой глубинный	1330 x 1330	0,6	2 (две)

3. Характеристика предмета закупки.

№ п/п	Наименование	Требования
1.	Рабочая среда	Канализационные городские хозяйственно-бытовые сточные воды с массовой долей твердых включений до 1%
2.	Температура рабочей среды, °C	+12...+26
3.	Место установки	Распределительная камера городского самотечного коллектора Ду = 1200 мм
4.	Рабочее давление в коллекторе не менее, м.вод. ст.	6
5.	Глубина заложения затвора, мм	3460
6.	Толщина плиты перекрытия, мм	260
7.	Тип затвора	Затвор щитовой глубинный клино-эксцентриковый, с возможностью регулировки поджима в отдельных точках щита, с ручным управлением
8.	Конструкция затвора	Стальная сварная самонесущая конструкция с закрытой рамой, профиль из нержавеющей стали, толщиной не менее 5 мм, с полным травлением и пассивацией.
9.	Тип присоединения	Накладной, для монтажа на вертикальную железобетонную стену, с помощью химических анкеров для бетона
10.	Уплотнение затвора	Четырехстороннее уплотнение эластомером, стойким к сточным водам EPDM (NBR)
11.	Уплотнение между стенкой и рамой	Эластомер EPDM (NBR) устойчивый к сточным водам
12.	Материал седла	Эластомер EPDM (NBR) устойчивый к сточным водам
13.	Материал рамы	Нержавеющая сталь AISI 304 (или аналог). Конструкция рамы должна обеспечивать необходимую жесткость всей конструкции
14.	Материал щита	Нержавеющая сталь AISI 304 (или аналог). Наличие необходимого количества ребер жесткости на металлическом щите затвора должна обеспечивать его стабильность во всех положениях.
15.	Тип шпинделя	Невыдвижной, со встроенным подшипником, с трапециевидной резьбой
16.	Материал шпинделя	Нержавеющая сталь AISI 304 (или аналог)
17.	Гайка шпинделя	Безцинковая коррозионно-устойчивая бронза
18.	Материал крепежа (болты, гайки, шайбы, шпильки, анкерные болты)	Нержавеющая сталь
19.	Материал направляющих	Полимерный материал, стойкий к воздействию агрессивной рабочей среды
20.	Норма протечки не менее, л/час на 1 пог. м. упл.	0,18
21.	Управление	Ручное, посредством Т-ключа (в комплекте с затвором), через ковер стальной нерегулируемый для монтажа на ж/б плите
22.	Заводской номер	Оригинальный (идентификационный) номер выполнен (пластик повышенной прочностью, нержавеющая сталь или устойчивой графикой к среде пребывания) на корпусе изделия на видном месте.

23.	Дата выпуска (изготовления)	С подтверждением в паспорте – штамп ОТК с датой изготовления и подписью ответственного лица изготовителя.
24.	Герметичность	Двухсторонняя
25.	Ремонтопригодность	Конструкция затвора должна обеспечивать его ремонтопригодность, иметь возможность регулировки поджима уплотнения по мере износа
26.	Исполнительная схема распределительной камеры	



5. Качество Предмета закупки. Предоставление гарантий.

5.1. Предмет закупки должен быть новым, изготовленным не ранее 2024 г., ранее не использованным, не прошедшим ремонт (восстановление), не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой по их изготовлению;

5.2. Предмет закупки поставляется в сборе, готовый к монтажу и эксплуатации, в заводской упаковке, включенной в стоимость предмета закупки, способной предотвратить их повреждение и порчу во время перевозки.

5.2. Предмет закупки должен пройти приемосдаточные, типовые испытания на заводе-производителе в соответствии с нормативной документацией завода.

5.2. Предмет закупки должен соответствовать нормам п.7.2. РД 34.02.028 – 2007 «Механическое оборудование и специальные стальные конструкции гидротехнических сооружений, изготовление, монтаж и приемка»;

5.3. Гарантийный срок эксплуатации - не менее **24** месяцев с момента ввода в эксплуатацию, в течение гарантийного периода все узлы и агрегаты меняются и ремонтируются за счет Поставщика;

5.4. Полный срок эксплуатации – не менее **10** (десяти) лет.

6. Требования к поставщику.

6.1. Поставщик должен быть производителем либо официальным дилером (представителем) завода-изготовителя на территории Российской Федерации,

6.2. Поставщик должен поставить Товар с приложением:

- Технического паспорта на каждый затвор;

- Инструкции по эксплуатации на русском языке на каждое изделие. Сведения на маркировке повторяются и разъясняются в инструкции. Кроме того, в инструкции прописываются требования к обеспечению сохранности оборудования в процессе перевозки и хранения, к упаковке, к консервации.

- Протоколы проведения заводских испытаний с перечнем серийных номеров поставляемой продукции.

6.3. Поставщик должен предоставить в составе заявки:

- Декларацию о соответствии таможенного союза с приложением перечня продукции, на которую распространяется действие декларации (заверенную копию);

- Сертификат официального дилера (представителя) завода-изготовителя на территории Российской Федерации (заверенную копию);
- Копию технического паспорта предмета закупки на русском языке;
- Копию инструкции по эксплуатации предмета закупки на русском языке;
- Монтажный чертеж с указанием основных требований настоящего технического задания.

Главный инженер КСиС

Согласовано:

Главный инженер

Главный механик

Начальник ОМТС



Р. З. Мулюков

А. А. Щепелев

А. А. Калашников

А. Ю. Михеев