Приложение 1к котировочной заявке о проведении

запроса котировок в электронной форме

**Сведения о функциональных, качественных характеристиках и стоимости смазочных материалов для автомобилей, спецтехники и тракторов**

| № п/п | Наименование товара | Эксплуатационные характеристики поставляемого товара | | | | | | | Производитель товара, маркировка | Ед. изм. | Коли-чество | Цена с НДС, руб/л | Сумма руб., в т. ч. НДС |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Показатель (характеристика товара), ГОСТ | | | | | | Значения показателя |
| 1 | Масло моторное полусинтетическое  для бензиновых двигателей  10W40 | 1.1. | | | Кинематическая вязкость, t=40°С, мм2/с, | | |  |  | л | 1640 |  |  |
| 1.2. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не ниже | | |  |
| 1.3. | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 1.4. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 1.5. | | | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | | |  |
| 1.6. | | | Индекс вязкости, не менее | | |  |
| 1.7. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |
| 1.8. | | | Индекс API | | |  |
| 1.9. | | | Класс вязкости по SAE | | |  |
| 1.10. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 1.11 | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 1.12. | | | Соответствие ГОСТ 17479.1-2015 | | |  |
| 2 | Масло моторное всесезонное  синтетическое  для бензиновых двигателей  5W40 | 2.1. | | | Кинематическая вязкость, t=40°С, мм2/с, не ниже | | |  |  | л | 120 |  |  |
| 2.2. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с | | |  |
| 23. | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 2.4. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 2.5. | | | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | | |  |
| 2.6. | | | Индекс вязкости, не менее | | |  |
| 2.7. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |
| 2.8. | | | Индекс API | | |  |
| 2.9. | | | Класс вязкости по SAE | | |  |
| 2.10. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 2.11. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 2.12 | | | Соответствие ГОСТ 17479.1-2015 | | |  |
| 3 | Масло моторное универсальное  Всесезонное для дизельных двигателей  10W40 | 3.1. | | | Кинематическая вязкость, t=40°С, мм2/с | | |  |  | л | 1435 |  |  |
| 3.2. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не ниже | | |  |
| 3.3. | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 3.4. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 3.5. | | | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | | |  |
|  |  | 3.6. | | | Индекс вязкости, не менее | | |  |  |  |  |  |  |
| 3.7. | | | Плотность при 20°С, г/см3 | | |  |
| 3.8. | | | Индекс API | | |  |
| 3.9. | | | Класс вязкости по SAE | | |  |
| 3.10. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 3.11. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 3.12. | | | Соответствие ГОСТ 17479.1-2015 | | |  |
| 4 | Масло моторное универсальное  М8В | 4.1. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не ниже | | |  |  | л | 2665 |  |  |
| 4.2. | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 4.3. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 4.4. | | | Индекс вязкости, не менее | | |  |
| 4.5. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |
| 4.6. | | | Индекс API | | |  |
| 4.7. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 4.8. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 4.9. | | | Соответствие ГОСТ 10541-78 | | |  |
| 5 | Масло моторное  М8ДМ | 5.1. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с | | |  |  | л | 1845 |  |  |
| 5.2. | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 5.3. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 5.4. | | | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | | |  |
| 5.5. | | | Индекс вязкости, не менее | | |  |
| 5.6. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |
| 5.7. | | | Индекс API | | |  |
| 5.8. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 5.9. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 5.10. | | | Соответствие ГОСТ 8581-78 | | |  |
| 6 | Масло моторное М10ДМ | 6.1. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не менее | | |  |  | л | 1845 |  |  |
| 6.2. | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 6.3. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 6.4. | | | Щелочное число, мг КОН/г, не менее | | |  |
| 6.5. | | | Индекс вязкости, не менее | | |  |
| 6.6. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |
| 6.7. | | | | | Индекс API |  |
| 6.8. | | | | | Объем в упаковке\*, л |  |
| 6.9. | | | | | Декларация о соответствии EAC |  |
| 6.10. | | | | | Соответствие ГОСТ 8581-78 |  |
| 7 | Масло индустриальное  с улучшенными противоскачковыми и деэмульгирующими свойствами | 7.1. | | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не выше | |  |  | л | 410 |  |  |
| 7.2. | | | | Кинематическая вязкость, 40°С, мм2/с | |
| 7.3. | | | | Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более | |
| 7.4. | | | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | |  |
| 7.5. | | | | Температура застывания, °C, не выше | |  |
| 7.6. | | | | Индекс вязкости, не менее | |  |
| 7.7. | | | | Плотность при 20°С, г/см3 | |  |
| 7.8. | | | | Класс вязкости ISO | |  |
| 7.9 | | | | Объем в упаковке\*, л | |  |
| 7.10 | | | | Декларация о соответствии EAC | |  |
| 8 | Высококачественная смазка для тяжелых условий эксплуатации | 8.1. | | | Класс по NLGI | | |  |  | кг | 180 |  |  |
| 8.2. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не ниже | | |  |
| 8.3. | | | Кинематическая вязкость, t=40°С, мм2/с | | |  |
| 8.4. | | | Температура каплепадения, °C | | |  |
| 8.5. | | | Пенетрация при 20°С с перемешиванием, 10-1 мм | | |  |
| 8.6. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 8.7. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 9 | Масло трансмиссионное  (ТМ-5-18) | 9.1. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/c, не выше | | |  |  | л | 1025 |  |  |
| 9.2. | | | Вязкость динамическая по Брукфильду при -12° С, мПа\*с, не выше | | |  |
| 9.3. | | | Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 9.4. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
| 9.5. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |
| 9.6. | | | Трибологические характеристики при 20°С на ЧШМ:  Индекс задира (Из), Н | | |  |
| Нагрузка сваривания (Рс), Н | | |  |
| 9.7. | | | Индекс API | | |  |
| 9.8. | | | Класс вязкости по SAE | | |  |
| 9.9. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 9.10. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 9.11. | | | Соответствие ГОСТ 23652-79 | | |  |
| 10 | Масло трансмиссионное  Всесезонное  (ТСп-15К) | 10.1. | | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не выше | | |  |  | л | 1025 |  |  |
| 10.2. | | | Вязкость динамическая при -20° С, Па\*с, не выше | | |  |
| 10.3. | | | Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже | | |  |
| 10.4. | | | Температура застывания, °C, не выше | | |  |
|  |  | 10.5. | | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | |  |  |  |  |  |  |
| 10.6. | | | Трибологические характеристики при 20°С на ЧШМ:  индекс задира (Из), Н | | |  |
| нагрузка сваривания (Рс), Н | | |  |
| диаметр износа (Ди), мм | | |  |
| 10.7. | | | Индекс вязкости, не ниже | | |  |
| 10.8. | | | Индекс API | | |  |
| 10.9. | | | Объем в упаковке\*, л | | |  |
| 10.10 | | | Соответствие ГОСТ 23652-79 | | |  |
| 11 | Масло гидравлическое  Всесезонное (МГ-15-В(с)) ВМГЗ | 11.1. | | Кинематическая вязкость, t=50°С, мм2/с, не ниже | | | |  |  | л | 6150 |  |  |
| 11.2. | | Вязкость динамическая, мПа\*с  при t= -25°С, не ниже | | | |  |
| 11.3. | | Температура возгорания в открытом тигле, °C, не ниже | | | |  |
| 11.4. | | Температура застывания, °C, не выше | | | |  |
| 11.5. | | Индекс вязкости, не менее | | | |  |
| 11.6. | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | | |  |
| 11.7. | | Группа по ИСО 6074-4-82 | | | |  |
| 11.8. | | Объем в упаковке\*, л | | | |  |
| 11.9. | | Декларация о соответствии EAC | | | |  |
| 11.10. | | Соответствие ГОСТ 17479,3-85 | | | |  |
| 12 | Масло моторное для двухтактных двигателей | 12.1. | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, не выше | | | |  |  | л | 45 |  |  |
| 12.2. | | Индекс вязкости, не ниже | | | |  |
| 12.3. | | Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже | | | |  |
| 12.4. | | Температура застывания, °C, не выше | | | |  |
| 12.5. | | Плотность при 20°С, кг/м3 | | | |  |
| 12.6. | | Индекс API | | | |  |
| 12.7. | | Объем в упаковке\*, л | | | |  |
| 12.8. | | Декларация о соответствии EAC | | | |  |
| 12.9. | | Соответствие ГОСТ 23652-79 | | | |  |
| 13 | Смазка пластичная Литол-24 | 13.1. | Температура каплепадения, °C | | | | |  |  | кг | 810 |  |  |
| 13.2. | Пенетрация при 20°С с перемешиванием, 10-1 мм | | | | |  |
| 13.3 | Вязкость, Па\*с:  - при -20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 | | | | |  |
| - при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 | | | | |  |
| - при 59°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 | | | | |  |
| 13.4. | Коллоидная стабильность, % | | | | |  |
|  |  | 13.5. | Предел прочности на сдвиг, Па:  - при 20°С | | | | |  |  |  |  |  |  |
| - при 80°С | | | | |  |
| 13.6 | Трибологические характеристики при 20°С на ЧШМ:  - индекс задира (Из), Н | | | | |  |
| - нагрузка сваривания (Рс), Н | | | | |  |
| - критическая нагрузка (Рк), Н | | | | |  |
| 13.7. | Объем в упаковке\*, кг | | | | |  |
| 13.8. | Декларация о соответствии EAC | | | | |  |
| 13.9. | Соответствие ГОСТ 21150-2017 | | | | |  |
| 14 | Масло индустриальное  И-40А | 14.1. | Кинематическая вязкость, 40°С, мм2/с | | | | |  |  | л | 1025 |  |  |
| 14.2. | Кислотное число мг КОН на 1 г масла, не более | | | | |  |
| 14.3. | Стабильность против окисления:  приращение кислотного числа окисленного масла,  мг КОН на 1 г масла, не более | | | | |  |
| приращение смол, %, не более | | | | |  |
| 14.4. | Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже | | | | |  |
| 14.5. | Температура застывания, °C, не выше | | | | |  |
| 14.6. | Индекс вязкости | | | | |  |
| 14.7. | Плотность при 20°С, кг/м3 | | | | |  |
| 14.8. | Массовая доля серы в маслах из сернистой нефти,  %, не более | | | | |  |
| 14.9. | Зольность, %, не более | | | | |  |
| 14.10. | Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более | | | | |  |
| 1411. | Объем в упаковке\*, л | | | | |  |
| 14.12. | Декларация о соответствии EAC | | | | |  |
| 14.13. | Соответствие ГОСТ 20799-88 | | | | |  |
| 15 | Жидкость охлаждающая  на основе этиленгликоля  (Тосол) | 15.1. | Плотность при 20°С, г/см3 | | | | |  |  | л | 1800 |  |  |
| 15.2. | Температура начала кристаллизации, °C | | | | |  |
| 15.3. | Температура кипения раствора в дистиллированной  воде концетрацией 50% об., °C, не ниже | | | | |  |
| 15.4. | рН раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об. | | | | |  |
| 15.5. | Содержание хлоридов, мкг/г, не более | | | | |  |
| 15.6. | Щелочность, см3, не ниже | | | | |  |
| 15.7. | Показатель переломления при 20°С | | | | |  |
| 15.8. | Объем в упаковке\*, л | | | | |  |
|  |  | 15.9. | Декларация о соответствии EAC | | | | |  |  |  |  |  |  |
| 15.10 | Соответствие: ГОСТ 33591-2015 или  ТУ 2422-002-63263522-2015 | | | | |  |
| 16 | Жидкость охлаждающая  (Тосол) | 16.1. | Плотность при 20°С, г/см3 | | | | |  |  | л | 600 |  |  |
| 16.2. | Температура защиты от замерзания, °C | | | | |  |
| 16.3. | Температура кипения раствора в дистиллированной воде концетрацией 50% об., °C, не ниже | | | | |  |
| 16.4. | рН раствора в дистиллированной воде концентрацией 50% об. | | | | |  |
| 16.5. | Содержание хлоридов, мкг/г, не более | | | | |  |
| 16.6. | Щелочность, см3, не ниже | | | | |  |
| 16.7. | Показатель переломления при 20°С | | | | |  |
| 16.8. | Объем в упаковке\*, л | | | | |  |
| 17 | Тормозная жидкость, DOT-4 | 17.1. | Температура кипения сухой жидкости, °С, не менее: | | | | |  |  | л | 135 |  |  |
| 17.2. | Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не менее: | | | | |  |
| 17.3. | Стабильность при высокой температуре, °С, не более | | | | |  |
| 17.4. | Показатель активности, pH, в пределах: | | | | |  |
| 17.5. | Вязкость кинематическая, мм2/сек:  - при минус (40±1)°С, не более  - при минус (100±5)°С, не менее | | | | |  |
| 176. | Объем в упаковке\*, л | | | | |  |
| 17.7. | Соответствие: ТУ 2451-011-48318378-2004 | | | | |  |
| 18 | Стекло омывающая жидкость (незамерзающая) | 18.1. | Плотность при -20 °С, кг/м³: | | | | |  |  | л | 625 |  |  |
| 18.2. | Водородный показатель, pH: | | | | |  |
| 18.3. | Температура начала кристаллизации, °С: | | | | |  |
| 18.4. | Содержание изопропанола, %: | | | | |  |
| 18.5. | Стабилизатор пропиленгликоль, %: | | | | |  |
| 18.6. | Соответствие ТУ 2384-040-58948815-2006 | | | | |  |
| 18.7. | Соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам СП 2.2.2.1327-03 | | | | |  |
| 19 | Моторное масло на основе синтетических технологий для, дизельных | 19.1. | | Индекс вязкости, ASTM D2270 | | | |  |  | л | 800 |  |  |
| 19.2. | | Температура вспышки в открытом тигле Кливленда °C, ASTM D92 | | | |  |
|  | двигателей безнаддувных и с турбонаддувом европейских, японских и американских производителей  (Масло мотор. Mobil Delvac MX Extra 10W40  или эквивалент) | 19.3. | | Температура застывания, °C, ASTM D97 | | | |  |  |  |  |  |  |
| 19.4. | | Щелочное число, мг КОН/г, ASTM D 2896 | | | |  |
| 19.5. | | Зольность сульфатная, % масс., ASTM D874 | | | |  |
| 19.6. | | Плотность при 15°С, г/мл ASTM D1298 | | | |  |
| 19.7. | | **Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:** | | | |  |
| 19.8. | | Класс вязкости по SAE | | | |  |
| 19.9. | | Декларация о соответствии EAC | | | |  |
| 19.10. | | Спецификации и одобрения: | | | |  |
| 20 | Синтетическое моторное масло со сверхвысокими характеристиками  для безнаддувных и турбированных дизельных двигателей европейских и японских производителей.  (Mobil Delvac XHP Extra 10W40  или эквивалент) | 20.1. | | Зола, сульфатированная, масс. %, ASTM D874 | | | |  |  | л | 120 |  |  |
| 20.2. | | Кинематическая вязкость, t=40°С, мм2/с, ASTM D445 | | | |  |
| 20.3. | | Кинематическая вязкость, t=100°С, мм2/с, ASTM D445 | | | |  |
| 20.4. | | Температура вспышки в открытом тигле Кливленда , °C, ASTM D92 | | | |  |
| 20.5. | | Температура застывания, °C, ASTM D97 | | | |  |
| 20.6. | | Щелочное число, мг КОН/г, ASTM D 2896 | | | |  |
| 20.7. | | Индекс вязкости, ASTM D2270 | | | |  |
| 20.8. | | Плотность при 15°С, г/мл ASTM D1298 | | | |  |
| 20.9. | | **Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:** | | | |  |
| 20.10. | | Класс вязкости по SAE | | | |  |
| 21 | Многофункциональное трансмиссионное масло с очень высокими эксплуатационными характеристиками для тяжелонагруженных трансмиссий, дифференциалов, главных передач, гидравлических систем (Mobilfluid 422 или эквивалент) | 21.1. | | | Вязкость по Брукфильду при -18°C, мПа-с, ASTM D2983 | | |  |  | л | 900 |  |  |
| 21.2. | | | Плотность при 15°C, кг/л, ASTM D4052 | | |  |
| 21.3. | | | Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92 | | |  |
| 21.4. | | | Кинематическая вязкость при 100°C, мм2/с, ASTM D445 | | |  |
| 21.5. | | | Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с, ASTM D445 | | |  |
| 21.6. | | | Температура застывания,°C, ASTM D97 | | |  |
| 21.7. | | | Индекс вязкости, ASTM D2270 | | |  |
| 21.8. | | | **Продукция превосходит следующие требования** | | |  |
|  |  |  | | | **или соответствует им:** | | |  |  |  |  |  |  |
| 21.9. | | | Декларация о соответствии EAC | | |  |
| 21.10. | | | Класс вязкости по SAE | | |  |
| 22 | Гидравлическое масло с высокими эксплуатационными характеристиками.  (Mobil DTE 24  или эквивалент) | 22.1. | | | Класс вязкости ISO | | |  |  | л | 2600 |  |  |
| 22.2. | | | Индекс вязкости, ASTM D 2270 | | |  |
| 22.3. | | | Относительная плотность при 15,6°С/15,6°С, ASTM D 4.52 | | |  |
| 22.4. | | | Коррозия медной пластины, ASTM D 130 | | |  |
| 22.5. | | | Защита от ржавления, методика А, ASTM D 665 | | |  |
| 22.6. | | | Температура застывания, °C, ASTM D 97 | | |  |
| 22.7. | | | Температура вспышки, °C, ASTM D 92 | | |  |
| 22.8. | | | Испытания на шестеренчатом стенде FZG, DIN 51354, ступень отказа | | |  |
| 22.9. | | | Износ на 4-шариковой машине трения, ASTM D 4172, пятно износа мм, при 20 кг, 54°С, 1800 об/мин, 1 час | | |  |
| 22.10. | | | Вязкость, ASTM D445:  - сСт при 40°C; - сСт при 100°C | | |  |
| 23 | Многоцелевая пластичная смазка высшего класса  (Mobil Centaur XHP 221  или эквивалент) | 23.1. | | | Температура каплепадения, ASTM D2265, °C | | |  |  | шт | 500 |  |  |
| 23.2. | | | Пенетрация перемешанной смазки, ASTM D 217, мм/10 при 25°C | | |  |
| 23.3. | | | Изменение пенетрации перемешанной смазки после 100 тыс. рабочих ходов, ASTM D 217, мм/10 | | |  |
| 23.4. | | | Вымывание водой при 79°C, ASTM D 1264, масс.% | | |  |
| 23.5. | | | Метод EMCOR, коррозия подшипников, дистиллированная вода, ASTM D 6138, балл | | |  |
| 23.6. | | | Испытание на коррозию медных пластин, ASTM D 4048, балл | | |  |
| 23.7. | | | Нагрузка сваривания на ЧШМ, ASTM D 2596, кгс | | |  |
| 23.8. | | | Класс вязкости масла по ISO | | |  |
| 23.9. | | | Срок службы подшипника ступицы при 160°C, ASTM D 3527, час. | | |  |
| 23.10. | | | Выделение масла при 100°C после 30 часов, ASTM D 6184, масс.% | | |  |
| 24 | Высокоэффективное | 24.1. | Индекс вязкости, ASTM D2270 | | | | |  |  |  |  |  |  |
| 24.2. | Класс вязкости по SAE | | | | |  |
|  | трансмиссионное масло для тяжелых условий эксплуатации.  (Mobilube GX 80W90  или эквивалент) | 24.3. | Плотность при 15,6°C, г/мл, ASTM D4052 | | | | |  |  | л | 410 |  |  |
| 24.4. | Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92 | | | | |  |
| 24.5. | Кинематическая вязкость при 100°C, мм2/с, ASTM D445 | | | | |  |
| 24.6. | Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с, ASTM D445 | | | | |  |
| 24.7. | Температура застывания, °C, ASTM D97 | | | | |  |
| 24.8. | **Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:** | | | | |  |
| 25 | Охлаждающая жидкость Антифриз G-12(красный)  (VITEX EURO ST G12  или эквивалент) | 25.1. | **Параметры эквивалентности:**  Антифриз красный. Однородная прозрачная окрашенная в красный цвет жидкость. Без механических примесей. | | | | |  |  | л | 650 |  |  |
| 25.2. | Температура кипения °C, не менее | | | | |  |
| 25.3. | Температура начала кристализации °C,  не выше | | | | |  |
| 25.4. | Плотность при 20°C г/см3, не менее | | | | |  |
| 25.5. | Водородный показатель pH при 20°C, в пределах | | | | |  |
| 25.6. | Щелочность см3, не менее | | | | |  |
| 25.7. | Температура начала перегонки °C, не ниже | | | | |  |
| 25.8. | Массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более | | | | |  |
| 26 | Средство для снижения выбросов оксида азота (мочевина)  (VITEX Blue AUS 32 NOx  или эквивалент) | 26.1. | Массовая доля карбамида1 , % (m/m) | | | | |  |  | л | 240 |  |  |
| 26.2. | Плотность при 20 °C2 , г/м3 | | | | |  |
| 26.3. | Коэффициент преломления при 20 °C3 | | | | |  |
| 26.4. | Щелочность (в пересчете на свободный аммиак NH3 ), % (m/m) | | | | |  |
| 26.5. | Температура замерзания, °C | | | | |  |
| 26.6. | Содержание мочевины, %,  не менее | | | | |  |
|  | | | | | | | | |  | Итого: | | |  |

Примечание: \* - или иной объем в упаковке в пересчете на требуемое к поставке количество товара

**Обязуемся:**

**-** Поставлять смазочные материалы, охлаждающие и другие технические жидкости для автомобилей, спецтехники и тракторов (далее – Товар) новыми, не бывшими в употреблении, в том числе с восстановленными потребительскими свойствами, не имеющие дефекты, связанные с производством.

**-** Качество и комплектность поставляемого Товара будут соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к эксплуатационным характеристикам Товара в стране производителя, а также действующим в РФ государственным (отраслевым) стандартам и техническим условиям.

**-**Гарантируем соответствие качества Товара требованиям действующей нормативно-технической документации, национальных стандартов, ГОСТов, техническому заданию закупочной процедуры, ОСТам или ТУ завода-изготовителя в соответствии с Законодательством РФ.

**-** Поставлять товар с учетом детализации описания требуемого товара направленной на получение товара отвечающего потребностям Заказчика, в соответствие требованиям безопасности, предъявляемым к параметрам указанного товара, исходя из потребностей Заказчика, в связи с тем, что в транспортных средствах Заказчика уже используются масла, указанные в техническом задании и не выработавшие срок эксплуатации.

- Поставлять Товар в течение 2 (двух) рабочих дней с момента поступления заявки Покупателя своими силами и за свой счет по следующему адресу: Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Якимовская, д.105А (Автотранспортный цех АО «Водоканал»), принимая во внимание, что Покупатель формирует заявку в соответствии со своей потребностью в смазочных материалах.

- Обеспечить порядок приёмки Товара по количеству, ассортименту и качеству в соответствии с инструкциями № П-6, № П-7, утвержденными Постановлением Госарбитража при СМ СССР от 15.06.1965 г., 25.04.1966 г. с последующими изменениями, в части, не противоречащей настоящему договору и действующему законодательству.

- Обеспечить порядок соответствия Товара и сопроводительной документации заявленным параметрам и эксплуатационным характеристикам согласно техническому заданию (Приложение №1 к извещению о проведении запроса котировок в электронной форме).

- Поставлять Товар в упаковке, обеспечивающей его сохранность при транспортировке. Заводская упаковка не должна содержать вскрытий, вмятин, порезов. Упаковка должна отвечать требованиям безопасности жизни, здоровья и охраны окружающей среды, иметь необходимые маркировки, наклейки, пломбы, а так же давать возможность определить количество содержащегося в ней товара (опись, упаковочные ярлыки или листы). Тара (упаковка) являются невозвратными.

- гарантировать, что условия хранения товара на складе и условия доставки полностью соответствуют действующим нормативам и законодательным актам в отношении товара данного вида и установленному температурному режиму.

- Вместе с поставляемой партией смазывающих материалов предоставлять оригиналы следующих документов: счет-фактуру, товарную накладную (либо УПД), подписанные Поставщиком спецификации, являющиеся неотъемлемой частью Договора поставки, а так же копии сертификатов (деклараций) о соответствии, паспортов качества, паспортов безопасности химической продукции, протоколов испытаний, подтверждающих заявленные характеристики на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество Товара и соответствие его обязательным требованиям, предъявляемым к Товару в соответствии с законодательством Российской Федерации. Оформление Заказчиком ТТН, либо УПД и подписание спецификаций - в течение 1 (одного) рабочего дня с момента поставки предмета закупки;

- Нести все расходы, связанные с приемом товаров, с обратной транспортировкой некачественного, несоответствующего условиям договора поставки или несвоевременно поставленного товара.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

МП