

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку поворотного затвора Ду 1000

1. Предмет закупки.

Затвор поворотный со штурвалом фланцевый с двойным эксцентриком производства AVK, Hawle, Erhard, VAG, Talis, Keulahutte, VGA, Fucoli, ЭНЭКОС для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах водоснабжения.

2. Количество предмета закупки:

Поворотный затвор с двойным эксцентриком Ду 1000 Ру 10 - 1 шт.;

3. Характеристика предмета закупки.

- Товар должен быть новым и ранее не использованным, изготовленным не ранее 2023 г.
- Товар должен быть промаркирован в соответствии со стандартами.
- Товар должен быть поставлен с приложением документов на русском языке, подтверждающих соответствие предлагаемого товара установленным требованиям и качеству товара.

№ п/п	Наименование	Требования
1.	Тип затвора	Поворотный с двойным эксцентриком
2.	Давление номинальное PN, бар	10
3.	Материал корпуса	ВЧШГ с пределом прочности на разрыв в диапазоне 400 – 500 Н/мм ²
4.	Материал диска	ВЧШГ с пределом прочности на разрыв в диапазоне 400 – 500 Н/мм ²
5.	Тип корпуса	Фланцевый двусторонний
6.	Строительная длина не более, мм	550
7.	Антикоррозионное покрытие корпуса	Порошковое эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм снаружи и изнутри
8.	Привод	Ручной с редуктором червячного зацепления
9.	Тип уплотнения подвижных элементов	Эластичное уплотнение EPDM для воды питьевого качества
10.	Седо корпуса	Высоколегированная полированная наплавка, защищенная от смещения, износо- и коррозионноустойчиво
11.	Материал поворотного вала нижней оси (штока)	Нержавеющая сталь
12.	Материал опоры вала	Обесцинкованная бронза
13.	Тип уплотнения вала	Двойное кольцевое уплотнение EPDM
14.	Степень герметичности по ГОСТ 9544-2015	Класс А, двухсторонняя герметичность
15.	Рабочая среда	Вода
16.	Температура рабочей среды	0... + 40
17.	Ремонтопригодность	Конструкция затвора должна обеспечивать возможность его ремонта
18.	Маркировка	Товарный знак завода-изготовителя, диаметр, рабочее давление должны быть выполнены методом литья на корпусе.

4. Предоставление гарантий.

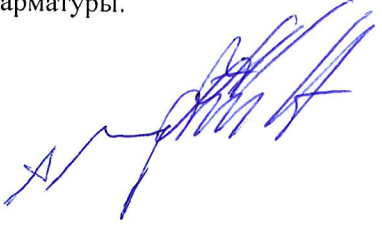
- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации не менее 10 лет;
- 4.2. Полный срок службы не менее 50 лет.

5. Требования к поставщику.

- 5.1. Поставщик должен быть официальным дилером (представителем) завода-изготовителя на территории Российской Федерации,
- 5.2. Поставщик должен предоставить в составе заявки:
 - Декларацию о соответствии таможенного союза с приложением перечня продукции, на которую распространяется действие декларации (заверенную копию);
 - Сертификат официального дилера (представителя) завода-изготовителя на территории Российской Федерации (заверенную копию);
 - Гарантийное письмо от предприятия-изготовителя с указанием сроков гарантийных обязательств и полного срока службы требуемой запорной арматуры.

Главный механик

Начальник ОМТС



А. А. Калашников

А. Ю. Михеев